



160312340746
有效期至2022年9月18日止

建设项目竣工环境保护 阶段性验收检测表

海蓝（检）字 YS201910-0966 号

项目名称：沧州久耐特耐磨管件制造有限公司管件系列产品项目


委托单位：沧州久耐特耐磨管件制造有限公司

河北海蓝环境检测服务有限公司

2019 年 10 月 31 日



说 明

- 1、报告无本公司“检验检测专用章”、骑缝章和  章无效。
- 2、本报告严格执行三级审核，无编制人、审核人、签发人签字无效。
- 3、报告需填写清楚，涂改无效。
- 4、检测委托方如对检测报告有异议，须于收到报告之日起十五日内向本公司提出申请，逾期不申请的，视为认可检测报告。
- 5、未经本公司许可，不得部分复制本报告。如复制报告，未重新加盖“检验检测专用章”，视为无效报告。
- 6、本报告仅对本次检验结果负责。对送检样品，本公司仅对接到样品以后的检测结果负责，不对样品来源负责。
- 7、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商业广告，违者必究。

项目名称：沧州久耐特耐磨管件制造有限公司管件系列产品项目

委托单位：沧州久耐特耐磨管件制造有限公司

检测单位：河北海蓝环境检测服务有限公司

编制：赵文清

日期：2019年10月31日

审核：李振宇

日期：2019年10月31日

签发：苒荣

日期：2019年10月31日

河北海蓝环境检测服务有限公司

联系电话：0317-6615527

传真电话：0317-6615527

邮政编码：061200

单位地址：海兴县海政路南兴顺街西

一、基本情况					
建设项目名称	沧州久耐特耐磨管件制造有限公司管件系列产品项目				
建设单位名称	沧州久耐特耐磨管件制造有限公司				
法人代表	高玉峰	联系人	高玉峰		
联系电话	18931717088	邮政编码	061300		
建设地点	盐山经济开发区正港园区				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称	管件				
设计生产能力	年产管件 40600 吨				
实际生产能力	年产普通钢管 20300 吨、喷水性漆钢管 7000 吨、喷油性漆钢管 3000 吨				
环评时间	2019 年 4 月	开工日期	--		
竣工时间	--	现场检测时间	2019-10-28~29		
环评报告 审批部门	沧州市生态环境局盐山县 分局	环评报告 编制单位	河北欣众环保科技有限公司		
投资总概算	15600 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	0.32%
实际总投资	10400 万元	实际环保投资	33.3 万元	比例	0.32%
验收检测依据	<p>(1) 国务院 682 号令《建设项目环境保护管理条例》，2017 年</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类（征求意见稿）》，环办环评函[2017]1529 号</p> <p>(3) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》冀环办字函[2017]727 号</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号</p> <p>(5) 河北欣众环保科技有限公司《沧州久耐特耐磨管件制造有限公司管件系列产品项目环境影响报告表》（2019 年 4 月）</p> <p>(6) 沧州市生态环境局盐山县分局，《沧州久耐特耐磨管件制造有限公司管件系列产品项目环境影响报告表的批复》盐环表〔2019〕32 号（2019 年 4 月 28 日）</p>				
验收检测标准 标号、级别	<p>焊接+等离子切割工序 1#、焊接+等离子切割工 2#产生的废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求；调漆、喷漆、晾干工序产生的废气执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2332-2016）表 1 表面涂装行业标准要求；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准要求；</p> <p>无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值；无组织非甲烷总烃、甲苯、二甲苯执行河北省《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2332-2016）表 2 无组织排放标准；</p> <p>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。</p>				
验收期间 生产工况	检测期间生产负荷达 100%，符合环保验收检测技术规范。				

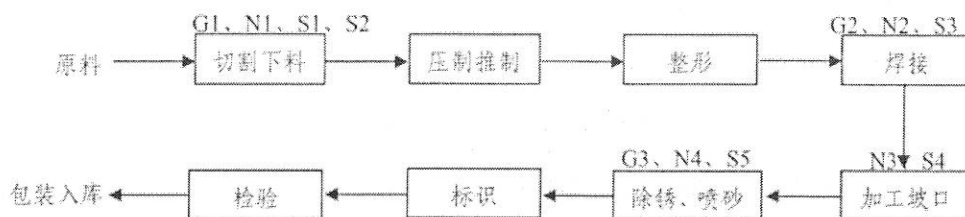
二、项目概况及主要生产工艺、污染物产出流程(附示意图):

1、项目概况:

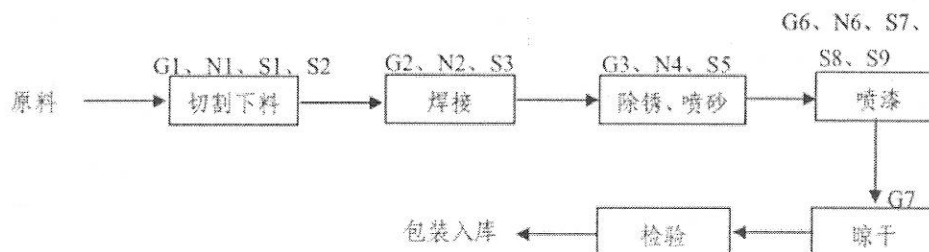
沧州久耐特耐磨管件制造有限公司位于盐山经济开发区正港园区,主要生产管件。本项目劳动定员120人,年工作日为300天,实行三班制,每班工作8小时。

2、主要生产工艺及污染物产出流程

普通钢管生产工艺流程:



喷漆钢管生产工艺流程:



W1、S13

办公生活

W 废水 G 废气 N 噪声 S 固废

本页以下空白

3、项目主要设备

项目主要设备一览表

序号	名称	型号	单位	数量
1	等离子切割机	LGK-120	台	2
2	天车	WH-10T	台	6
3	螺杆式空压机	EVB-30A	台	2
4	自动焊接生产线	DY-2	台	4
5	二保焊机	NBC-500	台	22
6	锯床	GB-4240	台	3
7	电焊机	BXL-315	台	3
8	除锈机	--	台	1
9	高频淬火设备	XT200	台	4

本页以下空白

三、主要污染源、污染物处理

1、废气

本项目焊接+等离子切割工序1#产生的废气,经滤芯除尘器处理后由1根15m高排气筒排放,焊接+等离子切割工序2#产生的废气,经滤芯除尘器处理后由1根15m高排气筒排放,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级标准要求;

调漆、喷漆、晾干工序均在喷漆房中进行,喷漆房密间,每条喷漆线喷漆房配备一套喷淋塔+过滤棉+UV光氧化催化设备+活性炭吸附装置对调漆、喷漆、晾干工序产生有机废气进行处理,处理后经15m排气筒排放,调漆、喷漆、晾干工序产生的有机废气满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2332-2016)中表1表面涂装业的标准以及表2中其他企业边界大气污染物浓度限值。喷漆过程产生的漆雾满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物染料尘二级排放标准及无组织排放监控浓度限值要求。

2、废水

项目喷漆工序废气处理喷淋过程用水,产生的废水经沉淀池沉淀后循环使用,不外排;锯床(水切割)冷却水、淬火用水循环使用,不外排;生活办公产生的废水用于厂区泼洒抑尘,不外排。

3、噪声

项目主要噪声源为设备运行时产生的噪声,通过优先选用低噪声设备、在厂房内合理布设、并做基础减振,经建筑隔声及距离衰减后,厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

4、固废

本项目主要的固体废物为喷砂、除锈、等离子切割、自动焊接工序收集的粉尘外售综合利用;喷涂工序布袋除尘器收集后回用;机加工工序产生下脚料统一收集后外售;漆渣、废毡垫、废过滤棉、废活性炭由专用容器盛放,暂存于危废暂存间,委托有资质单位处理;废油漆桶由厂家回收,焊烟净化器收集的粉尘、项目员工产生生活垃圾和含机油的废抹布由环卫部门统一处理。

四、检测结果

1、有组织废气检测结果

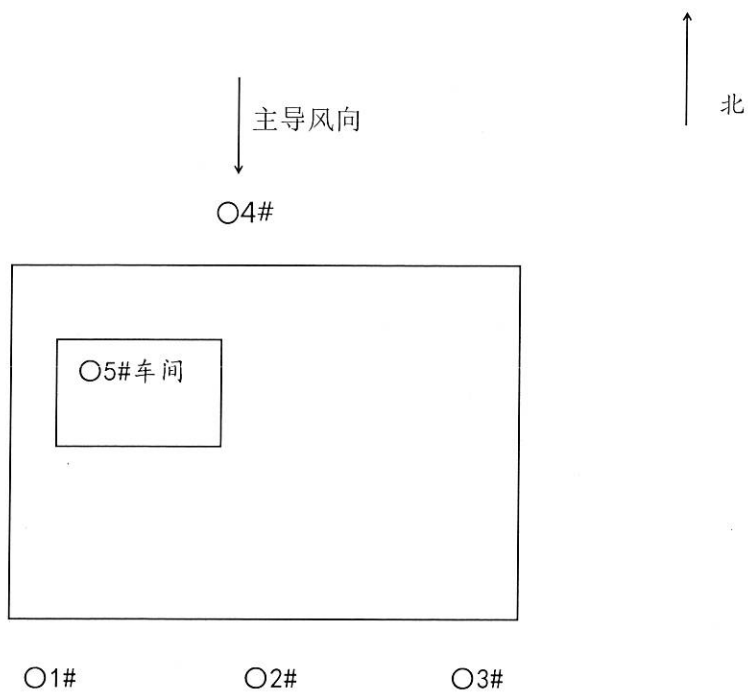
检测点位及时间	检测项目	检测结果			
		1	2	3	最大值
1#调漆、喷漆、晾干 工序 环保设施进口 2019-10-28	标干流量 Nm^3/h	7884	7705	7962	7962
	非甲烷总烃排放浓度 mg/m^3	9.27	8.69	8.55	9.27
	非甲烷总烃排放速率 kg/h	0.07	0.07	0.07	0.07
1#调漆、喷漆、晾干 工序 环保设施出口 15m 排气筒 2019-10-28	标干流量 Nm^3/h	6535	6351	6605	6605
	非甲烷总烃排放浓度 mg/m^3	4.31	4.19	4.00	4.31
	非甲烷总烃排放速率 kg/h	0.03	0.03	0.03	0.03
	非甲烷总烃最低去除率%	41.50			
	颗粒物排放浓度 mg/m^3	11.1	11.6	11.1	11.6
	颗粒物排放速率 kg/h	0.07	0.07	0.07	0.07
	甲苯与二甲苯合计排放浓度 mg/m^3	0.605	0.606	0.623	0.623
	甲苯与二甲苯合计排放速率 kg/h	3.95×10^{-3}	3.85×10^{-3}	4.11×10^{-3}	4.11×10^{-3}
1#调漆、喷漆、晾干 工序 环保设施进口 2019-10-29	标干流量 Nm^3/h	8365	8343	8560	8560
	非甲烷总烃排放浓度 mg/m^3	8.37	8.28	7.86	8.37
	非甲烷总烃排放速率 kg/h	0.07	0.07	0.07	0.07
1#调漆、喷漆、晾干 工序 环保设施出口 15m 排气筒 2019-10-29	标干流量 Nm^3/h	6615	6321	6757	6757
	非甲烷总烃排放浓度 mg/m^3	3.61	3.57	3.54	3.61
	非甲烷总烃排放速率 kg/h	0.02	0.02	0.02	0.02
	非甲烷总烃最低去除率%	42.94			
	颗粒物排放浓度 mg/m^3	11.2	11.5	11.1	11.5
	颗粒物排放速率 kg/h	0.07	0.07	0.07	0.07
	甲苯与二甲苯合计排放浓度 mg/m^3	0.573	0.629	0.682	0.682
	甲苯与二甲苯合计排放速率 kg/h	3.79×10^{-3}	3.98×10^{-3}	4.61×10^{-3}	4.61×10^{-3}
1#焊接+等离子切割 15m 排气筒 2019-10-28	标干流量 Nm^3/h	4914	5127	5031	5127
	颗粒物排放浓度 mg/m^3	24.1	22.8	24.8	24.8
	颗粒物排放速率 kg/h	0.12	0.12	0.12	0.12
1#焊接+等离子切割 15m 排气筒 2019-10-29	标干流量 Nm^3/h	4735	5169	5112	5169
	颗粒物排放浓度 mg/m^3	24.2	23.9	25.1	25.1
	颗粒物排放速率 kg/h	0.12	0.12	0.13	0.13

续 有组织废气检测结果

检测点位及时间	检测项目	检测结果			
		1	2	3	最大值
2#焊接+等离子切割 15m 排气筒 2019-10-28	标干流量 Nm^3/h	5253	5381	5234	5381
	颗粒物排放浓度 mg/m^3	31.3	32.2	30.2	32.2
	颗粒物排放速率 kg/h	0.16	0.17	0.16	0.17
2#焊接+等离子切割 15m 排气筒 2019-10-29	标干流量 Nm^3/h	5311	5237	5142	5311
	颗粒物排放浓度 mg/m^3	32.3	33.7	33.9	33.9
	颗粒物排放速率 kg/h	0.17	0.18	0.17	0.18
2#调漆、喷漆、晾干 工序 环保设施进口 2019-10-28	标干流量 Nm^3/h	8817	8729	8675	8817
	非甲烷总烃排放浓度 mg/m^3	9.92	9.76	9.90	9.92
	非甲烷总烃排放速率 kg/h	0.09	0.08	0.08	0.09
2#调漆、喷漆、晾干 工序 环保设施出口 15m 排气筒 2019-10-28	标干流量 Nm^3/h	7229	7327	7128	7327
	非甲烷总烃排放浓度 mg/m^3	3.30	3.21	3.25	3.30
	非甲烷总烃排放速率 kg/h	0.02	0.02	0.02	0.02
	非甲烷总烃最低去除率%	59.43			
	颗粒物排放浓度 mg/m^3	8.8	8.5	9.1	9.1
	颗粒物排放速率 kg/h	0.06	0.06	0.06	0.06
	甲苯与二甲苯合计排放浓度 mg/m^3	0.569	0.642	0.536	0.642
	甲苯与二甲苯合计排放速率 kg/h	4.11×10^{-3}	4.70×10^{-3}	3.82×10^{-3}	4.70×10^{-3}
2#调漆、喷漆、晾干 工序 环保设施进口 2019-10-29	标干流量 Nm^3/h	8784	8766	8660	8784
	非甲烷总烃排放浓度 mg/m^3	11.2	9.55	9.61	11.2
	非甲烷总烃排放速率 kg/h	0.10	0.08	0.08	0.10
2#调漆、喷漆、晾干 工序 环保设施出口 15m 排气筒 2019-10-29	标干流量 Nm^3/h	7366	7269	7137	7366
	非甲烷总烃排放浓度 mg/m^3	4.11	4.10	4.03	4.11
	非甲烷总烃排放速率 kg/h	0.03	0.03	0.03	0.03
	非甲烷总烃最低去除率%	48.23			
	颗粒物排放浓度 mg/m^3	9.2	9.6	10.0	10.0
	颗粒物排放速率 kg/h	0.07	0.07	0.07	0.07
	甲苯与二甲苯合计排放浓度 mg/m^3	0.624	0.653	0.659	0.659
	甲苯与二甲苯合计排放速率 kg/h	4.60×10^{-3}	4.75×10^{-3}	4.70×10^{-3}	4.75×10^{-3}
全厂排放 总量	排气量 $\text{万 m}^3/\text{a}$	17320			
	颗粒物 t/a	3.1			
	非甲烷总烃 t/a	0.373			
	甲苯与二甲苯合计 t/a	0.0612			

2、无组织废气检测结果

无组织检测点位:



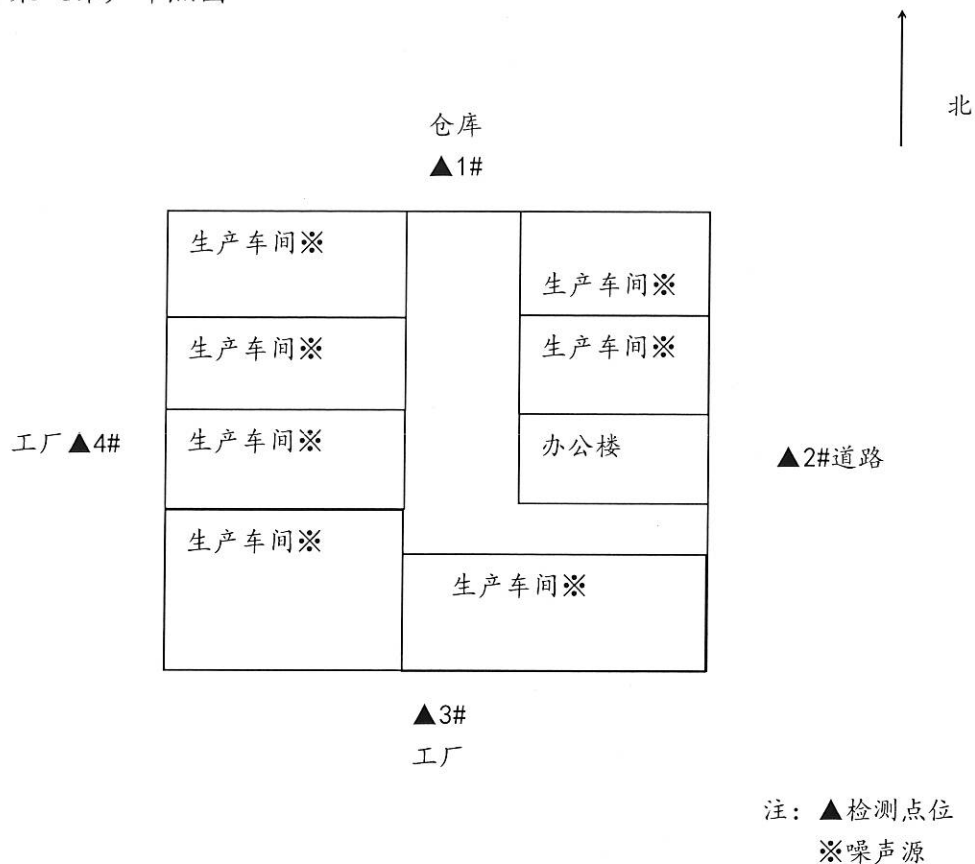
注: ○检测点位

采样时间: 2019-10-28、2019-10-29

检测点位	检测时间、项目		第一次	第二次	第三次	第四次	最大值
下风向 1#	2019-10-28	总悬浮颗粒物 mg/m ³	0.584	0.551	0.500	0.617	0.617
下风向 2#			0.567	0.533	0.567	0.600	
下风向 3#			0.517	0.584	0.534	0.601	
上风向 4#			0.350	0.384	0.317	0.333	
下风向 1#	2019-10-29	总悬浮颗粒物 mg/m ³	0.517	0.567	0.534	0.501	0.584
下风向 2#			0.550	0.584	0.484	0.517	
下风向 3#			0.550	0.484	0.567	0.534	
上风向 4#			0.400	0.367	0.383	0.333	

检测点位	检测时间、项目		第一次	第二次	第三次	第四次	最大值
下风向 1#	2019-10-28	非甲烷总烃 mg/m ³	0.47	0.66	0.51	0.50	0.66
下风向 2#			0.58	0.41	0.50	0.52	
下风向 3#			0.60	0.56	0.48	0.56	
车间 5#			1.25	1.27	1.16	/	1.27
下风向 1#	2019-10-29	非甲烷总烃 mg/m ³	0.49	0.60	0.53	0.58	0.60
下风向 2#			0.48	0.58	0.52	0.49	
下风向 3#			0.48	0.49	0.47	0.52	
车间 5#			1.27	1.15	1.24	/	1.27
下风向 1#	2019-10-28	甲苯 mg/m ³	0.0090	0.0147	0.0104	0.0155	0.0155
下风向 2#			0.0117	0.0148	0.0046	0.0134	
下风向 3#			0.0050	0.0139	0.0070	0.0126	
下风向 1#	2019-10-29	甲苯 mg/m ³	0.0090	0.0089	0.0104	0.0104	0.0195
下风向 2#			0.0117	0.0148	0.0046	0.0100	
下风向 3#			0.0050	0.0113	0.0070	0.0195	
下风向 1#	2019-10-28	二甲苯 mg/m ³	0.0058	0.0057	<0.0015	0.0093	0.0093
下风向 2#			0.0077	0.0017	0.0024	0.0082	
下风向 3#			0.0054	<0.0015	0.0042	0.0046	
下风向 1#	2019-10-29	二甲苯 mg/m ³	0.0081	0.0016	<0.0015	0.0096	0.0096
下风向 2#			0.0020	<0.0015	<0.0015	0.0062	
下风向 3#			0.0029	<0.0015	0.0042	0.0033	

3、噪声检测结果及噪声布点图



噪声检测结果

单位：dB (A)

检测时间	检测项目	点位	检测结果			
			昼间	最大值	夜间	最大值
2019-10-28	工业企业厂界环境噪声	1#	60.8	62.5	--	--
		2#	62.5		--	
		3#	61.5		--	
		4#	60.3		--	
2019-10-29	工业企业厂界环境噪声	1#	61.3	62.7	--	--
		2#	62.7		--	
		3#	60.6		--	
		4#	60.2		--	

五、环保管理检查结果及质量控制

1、环保管理检查结果

项目	污染源	环保设施或治理措施	落实完成情况
废气	1#焊接+等离子切割工序	滤芯除尘器+15m 高排气筒	已完成
	2#焊接+等离子切割工序	滤芯除尘器+15m 高排气筒	
	1#调漆、喷漆、晾干工序	喷淋塔+过滤棉+UV 光氧设备+活性炭吸附装置+15m 排气筒	
	2#调漆、喷漆、晾干工序	喷淋塔+过滤棉+UV 光氧设备+活性炭吸附装置+15m 排气筒	
	未收到的废气	无组织排放	
废水	生活污水	厂区泼洒抑尘	已完成
	锯床(水切割)冷却水、淬火用水	循环使用	
	喷漆工序废气处理喷淋过程用水	产生的废水经沉淀池沉淀后循环使用	
噪声	生产设备噪声	低噪声设备、基础减振、建筑隔声	已完成
固废	喷砂、除锈、等离子切割、自动焊接工序收集的粉尘	外售综合利用	企业自行落实
	喷涂工序布袋除尘器	收集后回用	
	机加工工序产生下脚料	统一收集后外售	
	漆渣、废毡垫、废过滤棉、废活性炭	由专用容器盛放，暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理	
	废油漆桶	由厂家回收	
	焊烟净化器	收集的粉尘	
	生活垃圾和含机油的废抹布	由环卫部门统一处理	

2、质量控制

本次检测采样及样品分析均严格按照《环境检测技术规范》等要求进行，实施全过程质量控制。具体控制措施如下：

(1) 废气检测质量控制

仪器名称及编号	设定流量(L/min)	显示流量(L/min)	误差 (%)
博睿 3060 型低浓度颗粒物采样系统 SB89	29.9	30.1	0.7
	30.0	30.1	0.3
博睿 2030 型智能大气综合采样器 (SB78)	100.0	100.1	0.1
	100.0	100.1	0.1
空气/智能 TSP 综合采样器 (SB91/92/93)	99.9/100.1/100.2	99.8/100.0/100.1	-0.1/-0.1/-0.1
	99.9/100.1/100.2	99.8/100.0/100.1	-0.1/-0.1/-0.1

(2) 噪声检测质量控制

校准器型号	项目	标准值	校准值	示值偏差
AWA 6221B	校准示值	94.0dB (A)	93.8dB (A)	-0.2dB (A)
			93.8dB (A)	-0.2dB (A)

六、验收检测结论与建议

1、验收检测结论：

受沧州久耐特耐磨管件制造有限公司委托，河北海蓝环境检测服务有限公司于 2019 年 10 月 28 日、29 日对沧州久耐特耐磨管件制造有限公司废气及噪声进行了检测。检测结论如下：

该企业 1#调漆、喷漆、晾干工序排气筒排放的废气中，非甲烷总烃浓度最大值为 $4.31\text{mg}/\text{m}^3$ ，最低去除率为 41.50%，甲苯与二甲苯合计浓度最大值为 $0.682\text{mg}/\text{m}^3$ ；2#调漆、喷漆、晾干工序排气筒排放的废气中，非甲烷总烃浓度最大值为 $4.11\text{mg}/\text{m}^3$ ，最低去除率为 48.23%，甲苯与二甲苯合计浓度最大值为 $0.659\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2332-2016）表 1 表面涂装行业标准要求，最低去除率，不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2332-2016）表 1 表面涂装行业最低去除率标准要求，车间加测点非甲烷总烃浓度最大值为 $1.27\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2332-2016）表 3 标准要求；1#调漆、喷漆、晾干工序排气筒排放的废气中，颗粒物浓度最大值为 $11.6\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.07\text{kg}/\text{h}$ ，2#调漆、喷漆、晾干工序排气筒排放的废气中，颗粒物浓度最大值为 $10.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.07\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准要求；

该企业 1#焊接+等离子切割工序排气筒排放的废气中，颗粒物浓度最大值为 $25.1\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.13\text{kg}/\text{h}$ ，2#焊接+等离子切割工序排气筒排放的废气中，颗粒物浓度最大值为 $33.9\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.18\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求；

该企业无组织排放废气中，总悬浮颗粒物浓度最大值为 $0.617\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值；非甲烷总烃浓度最大值为 $0.66\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯浓度最大值为 $0.0195\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯浓度最大值为 $0.0096\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2332-2016）表 2 无组织排放标准；

该项目噪声检测布设 4 个检测点位,噪声检测结果东、西、南、北边界昼间噪声值范围为 60.2~62.7dB (A), 夜间不生产, 检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

2、建议:

加强企业内部管理, 建立和健全各项环保规章制度, 定期检查和维护, 确保各项污染治理设施长期稳定运行。

本页以下空白

分析方法

序号	项目	分析方法及方法来源	仪器名称、编号
1	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	博睿 3060 型低浓度颗粒物采样系统 (SB89) 101-0A 型电热鼓风干燥箱 (SB05) 恒温恒湿实验室 (SB68) AUW120D 型电子天平 (SB67)
2	总悬浮颗粒物	重量法 GB/T15432-1995	博睿 2030 型智能大气综合采样器 (SB78) 空气/智能 TSP 综合采样器 (SB91/92/93) 865 型恒温恒湿箱 (SB21) FA1204C 电子分析天平 (SB01)
3	有组织 非甲烷总烃	总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	GC9790 II 型气相色谱仪 (SB16-1) 加热枪 (SB102) 真空采样箱 (SB103)
4	无组织 非甲烷总烃	总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接 进样-气相色谱法 HJ 604-2017	真空采样箱 (SB103) GC9790 II 型气相色谱仪 (SB16-1)
5	甲苯	苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳 解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	24 小时恒温恒流大气采样器 (SB94/95/96/97) GC9790 型气相色谱仪 (SB16)
	二甲苯		
6	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA5680 多功能声级计 (SB90)