**沧县顺泰交通设施制品厂**

**年产1200吨标志杆项目**

**竣工环境保护验收报告**

建设单位：沧县顺泰交通设施制品厂

编制单位：沧县顺泰交通设施制品厂

2019年11月

**目 录**

[前 言 1](#_Toc504831718)

[1 验收编制依据 2](#_Toc504831719)

[1.1 法律、法规 2](#_Toc504831720)

[1.2 验收技术规范 2](#_Toc504831721)

[1.3 工程技术文件及批复文件 3](#_Toc504831722)

[2 工程概况 4](#_Toc504831723)

[2.1 项目基本情况 4](#_Toc504831724)

[2.1.1 基本情况 4](#_Toc504831725)

[2.1.2 地理位置及周边情况 4](#_Toc504831726)

[2.1.3 厂区平面布置 4](#_Toc504831727)

[2.2 建设内容 4](#_Toc504831728)

[2.2.1 生产规模及产品方案 4](#_Toc504831729)

[2.2.2 主要原辅材料 4](#_Toc504831730)

[2.2.3 主体设施建设内容 5](#_Toc504831731)

[2.2.4 生产设备 5](#_Toc504831732)

[2.3 工艺流程 6](#_Toc504831733)

[2.4 劳动定员及工作制度 8](#_Toc504831734)

[2.5 公用工程 8](#_Toc504831735)

[2.6 环评审批情况 10](#_Toc504831736)

[2.7 项目投资 10](#_Toc504831737)

[2.8 环境保护“三同时”落实情况 11](#_Toc504831738)

[2.9 验收范围及内容 12](#_Toc504831739)

[3 主要污染源及治理措施 13](#_Toc504831740)

[3.1 施工期主要污染源及治理措施 13](#_Toc504831741)

[3.2 运行期主要污染源及治理措施 13](#_Toc504831742)

[3.2.1 废水 13](#_Toc504831743)

[3.2.2 废气 13](#_Toc504831744)

[3.2.3 噪声 13](#_Toc504831745)

[3.2.4 固体废物 13](#_Toc504831746)

[4 环评主要结论及环评批复要求 14](#_Toc504831747)

[4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议 14](#_Toc504831748)

[4.1.1 主要结论 14](#_Toc504831749)

[4.1.2 建议 16](#_Toc504831750)

[4.2 审批部门审批意见 16](#_Toc504831751)

[4.3 审批意见落实情况 17](#_Toc504831752)

[5 验收评价标准 20](#_Toc504831753)

[5.1 污染物排放标准 20](#_Toc504831754)

[5.2 总量控制指标 20](#_Toc504831755)

[6 质量保障措施和检测分析方法 22](#_Toc504831756)

[6.1 质量保障体系 22](#_Toc504831757)

[6.2 检测分析方法 22](#_Toc504831758)

[6.2.1 检测点位、项目及频次 22](#_Toc504831759)

[6.2.2检测分析方法 22](#_Toc504831760)

[6.2.3 监测点位 23](#_Toc504831761)

[7 验收监测结果及分析 24](#_Toc504831763)

[7.1 监测结果 24](#_Toc504831764)

[7.1.1 无组织废气监测结果 24](#_Toc504831766)

[7.1.2 噪声监测结果 26](#_Toc504831768)

[7.2 监测结果分析 26](#_Toc504831769)

[7.2.1 废气监测结果分析 26](#_Toc504831770)

[7.2.2噪声检测结果分析 26](#_Toc504831772)

[7.3 总量控制要求 26](#_Toc504831773)

[8 环境管理检查 27](#_Toc504831774)

[8.1 环保管理机构 27](#_Toc504831775)

[8.2 施工期环境管理 27](#_Toc504831776)

[8.3 运行期环境管理 27](#_Toc504831777)

[8.4 社会环境影响情况调查 27](#_Toc504831778)

[8.5 环境管理情况分析 27](#_Toc504831779)

[9 结论和建议 28](#_Toc504831780)

[9.1 验收主要结论 28](#_Toc504831781)

[9.2 建议 29](#_Toc504831782)

**附图**

1、地理位置图；

2、周边关系图；

3、平面布置图。

**附件**

1、营业执照；

2、环评审批意见

3、监测报告

# 前 言

沧县顺泰交通设施制品厂投资400万元在沧县李天木乡皂坡村建成沧县顺泰交通设施制品厂年产1200吨标志杆项目，公司2019年8月委托河南金环环境影响评价有限公司编制《沧县顺泰交通设施制品厂年产1200吨标志杆项目环境影响报告表》，该项目环评报告于2019年9月10日通过沧县环境保护局审批，审批文号为沧县环评[2019]170号。

沧县顺泰交通设施制品厂年产1200吨标志杆项目于2019年11月投入试生产，根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

我公司参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（征求意见稿）和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（征求意见稿）有关要求，开展相关验收调查工作，同时沧县顺泰交通设施制品厂委托河北海蓝环境检测服务有限公司于2019年11月1日至2日进行了竣工验收检测并2019年11月14日出具检测报告，报告编号为：海蓝（检）字WT201911-1028号。我公司根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收报告。于2019年11月15日，专家进行了入场验收，该项目通过了验收。

# 1 验收编制依据

## 1.1 法律、法规

（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）；

（2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2016年9月1日起施行）；

（3）《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；

（4）《中华人民共和国大气污染防治法》（ 2016年1月1日施行）；

（5）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997年3月1日起施行）；

（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月7日修正版）；

（7）《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）；

（8）《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017年9月1日起施行）；

（9）《河北省环境保护条例》（2005年5月1日起施行）。

## 1.2 验收技术规范

（1）《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》（HJ 2.1-2016）；

（2）《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2008）；

（3）《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ/T 2.3-93）；

（4）《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）；

（5）《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2009）；

（6）《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ 19-2011）；

（7）《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；

（8）《声环境质量标准》（GB3096-2008）；

（9）《地下水质量标准》（GB/14848-93）；

（10）《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；

（11）《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；

（12）《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；

（13）《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）；

（14）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

（15）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单；

（16）《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单；

（17）《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环境保护部）；

（18）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；

（19）《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（征求意见稿）（河北省环境保护厅）。

## 1.3 工程技术文件及批复文件

（1）《沧县顺泰交通设施制品厂年产1200吨标志杆项目环境影响报告表》（河南金环环境影响评价有限公司，2019年8月）；

（2）沧县环境保护局关于《沧县顺泰交通设施制品厂年产1200吨标志杆项目环境影响报告表》的审批意见，沧县环评【2019】170号；

（3）沧县顺泰交通设施制品厂验收监测报告表（海蓝（检）字YS201911-1028号）；

（4）沧县顺泰交通设施制品厂提供的其它相关资料。

# 2 工程概况

## 2.1 项目基本情况

### 2.1.1 基本情况

项目基本情况介绍见下表2-1。

**表2-1 项目基本情况**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | 年产1200吨标志杆项目 | | |
| **建设单位** | 沧县顺泰交通设施制品厂 | | |
| **法人代表** | 黄华 | **联系人** | 黄华 |
| **通信地址** | 沧县李天木乡皂坡村 | | |
| **联系电话** | 13833987035 | **邮编** | 061000 |
| **项目性质** | 新建 | **行业类别** | C3394 交通及公共管理用金属标牌制造 |
| **建设地点** | 沧县李天木乡皂坡村 | | |
| **占地面积** | 1320m2 | **经纬度** | 东经：117°01′11.47″  北纬：38°20′30.26″ |
| **开工时间** | / | **试运行时间** | / |

### 2.1.2 地理位置及周边情况

项目位于沧县李天木乡皂坡村，地理位置坐标为东经117°01'11.47"，北纬38°20'30.26"。沧县顺泰交通设施制品厂西侧为沧州谷能科塔制造有限公司，南侧为沧州远通汽车配件有限公司，项目北侧为河北海狮机械有限公司，东侧为珠峰街，隔街为河北沧州民兴机械厂。

项目地理位置图见附图1，项目周边关系图见附图2。

### 2.1.3 厂区平面布置

本项目大门位于厂区东南侧，辅配料及杂物库位于厂区北侧，点焊区、成品库、焊接区并排位于厂区中部自西向东排列，宿舍、冲压区、数控切割和办公楼并排位于厂区南侧自西向东排列。

建设完成后项目平面布置图见附图3。

## 2.2 建设内容

### 2.2.1 生产规模及产品方案

年产标志杆1200吨。

### 2.2.2 主要原辅材料

项目原辅材料及能源消耗表见表2-2。

**表2-2 原辅材料及能源消耗表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **类别** | **名称** | **单位** | **年用量** | **备注** |
| 1 | 原料 | 钢板 | 吨/年 | 401 | 外购 |
| 2 | 钢管 | 吨/年 | 802 | 外购 |
| 3 | 焊条 | 吨/年 | 10 | 外购 |
| 4 | 焊丝 | 吨/年 | 1 | 外购 |
| 5 | 角磨片 | 箱/年 | 2 | 外购 |
| 6 | 氧气（切割用） | 瓶/年 | 1200 | 外购 |
| 7 | 能源消耗 | 电 | kWh | 8000 | 李天木乡供电所 |
| 8 | 水 | m3 | 36 | 李天木乡供水管网 |

### 2.2.3 主体设施建设内容

**表2-3 主要建设内容一览表**

|  |  |
| --- | --- |
| **名称** | **工程内容** |
| 主体工程 | 项目建设生产车间，标志杆生产线1条 |
| 辅助工程 | 办公楼、宿舍、仓库 |
| 公用工程 | 供水：李天木乡供水管网。  供电：李天木乡供电系统。  供热：项目办公楼冬季利用空调供暖。  消防：按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）、《建筑灭火器配置设计规范》进行设计，各建筑物内设置消火栓。 |
| 环保工程 | 废气：原料库密闭，上料口设置雾炮喷淋加湿装置，运输车辆全封闭，出厂车辆进行清洗；焊接工序、电焊工序、数控切割工序废气经布袋除尘器处理后由同一根15m高排气筒排放。  废水：车辆、设备、地面清洗废水经砂石机、三级沉淀池处理后循环使用；生活污水经厂区化粪池处理后，排入公共防渗旱厕，定期清掏。  噪声：基础减振，厂房隔声。  固废：摇钻、切割工序金属边角料收集后外售处理；电焊、焊接工序废焊丝、废焊条，收集后交环卫部门处理；焊接工序焊渣，收集后交环卫部门处理；打磨工序废角磨片，收集后交环卫部门处理；布袋除尘器沉降粉尘，收集后交环卫部门处理；生活垃圾由环卫部门处理。 |

### 2.2.4 生产设备

项目设备一览表见表2-4。

**表2-4 设备一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **数量（台/套）** |
| 1 | 数控切割 | FLMC—F2300TB型 | 1 |
| 2 | 摇臂钻 | D-50 | 1 |
| 3 | 电焊机（点活用） | BX1-500 | 2 |
| 4 | 二氧化碳保护焊机 | KR-500 | 4 |
| 5 | 角磨机 | D=100 | 1 |
| 6 | 布袋除尘器 | 96袋 | 1 |
| 合计 |  |  | 10 |

## 2.3 工艺流程

切割

摇钻

电焊

焊接

打磨

G2、N3、S3

G3、N4、S4

G3、N5、S5

**例 G：废气 N: 噪声 S: 固废**

成品

N2、S2

G1、N1、S1

**图2-1 工艺流程图**

工艺流程简述：

本项目主要生产标志杆，主要工艺如下：

1. 钢板钢管切割

将钢板、钢管利用数控机床按照尺寸要求进行切割，此过程产生粉尘（G1）、噪声（N1）、金属边角料（S1）。

1. 摇钻

切割后的管件使用摇臂钻进行钻孔，此过程产生噪声（N2）和金属边角料（S2）。

1. 电焊

使用电焊机将加工后的金属件通过点焊连接在一起，此过程产生少量焊接烟尘（G2）、噪声（N3）和废焊丝（S3）。

1. 焊接

将电焊后的产品采用二氧化碳保护焊进行焊接，此过程会产生焊接烟尘（G3）、噪声（N4）和焊渣（S4）。

1. 打磨

将焊接好的产品有毛刺的地方利用角磨机进行打磨处理使其光滑平整。该过程产生粉尘（G4）、噪声（N5）和废角磨片（S5）。

（6）成品：加工后合格的产品即为成品。

本工序主要污染物汇总见表2-5。

**表2-5排污节点汇总表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **类型** | **排放源** | **污染物**  **名称** | | **防治**  **措施** | **预期防止效果** |
| **大**  **气**  **污**  **染**  **物** | 切割、电焊、焊接、打磨工序 | 颗粒物 | 有组织 | 6个集气罩+管道收集后，经1套布袋除尘器+1根15m高（P1）排气筒排放 | 达标排放 |
| 无组织 | - | 达标排放 |
| **水**  **污**  **染**  **物** | 生活盥洗废水 | COD、SS、氨氮 | | 经厂区化粪池处理后排入公共防渗旱厕，定期清掏 | 不外排 |
| **固**  **体**  **废**  **物** | 切割、摇钻工序 | 金属边角料 | | 收集后外售处理 | 不外排 |
| 电焊、焊接工序 | 废焊丝、废焊条 | | 收集后交环卫部门处理 |
| 焊接工序 | 焊渣 | | 收集后交环卫部门处理 |
| 打磨工序 | 废角磨片 | | 收集后交环卫部门处理 |
| 废气处理 | 布袋除尘器沉降粉尘 | | 收集后交环卫部门处理 |
| 厂区职工 | 生活垃圾 | | 收集后交环卫部门处理 |
| **噪**  **声** | 选用运行噪声低的设备，设备的底座安装减振器，动设备定期润滑检修，保证正常运行，厂房隔声，再经过距离衰减，营运期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。 | | | | |
| **其**  **他** |  | | | | |

## 2.4 劳动定员及工作制度

项目劳动定员为6人，年工作300天，采用一班制，每班工作8小时。

## 2.5 公用工程

（1）给水

本项目无生产用水，项目用水主要为生活盥洗用水， 项目职工6人，生活用新鲜水量按20L/人·d计，则日用水量为0.12m3/d,年用水量36m3。

（2）排水

生活盥洗污水产污系数按0.8计算，则生活污水产生量为0.096m3/d （28.8m3/a），经化粪池处理后排入公共防渗旱厕，定期清掏。

（3）供电

项目年用电量为0.8万kW·h，电源引自沧县李天木乡供电系统，可满足项目用电需求。

（4）供热

## 冬季采用电供暖。

## 2.6 环评审批情况

沧县顺泰交通设施制品厂于2019年8月委托河南金环环境影响评价有限公司编制《沧县顺泰交通设施制品厂年产1200吨标志杆项目环境影响报告表》，该项目环评报告于2019年9月10日通过沧县环境保护局审批，审批文号为沧县环评[2019]170号。

## 2.7 项目投资

本项目总投资400万元，其中环境保护投资10万元，占总投资的2.50%。

## 2.8 环境保护“三同时”落实情况

本项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实见表2-7。

**表2-****7环境保护“三同时”落实情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **污染源** | | | **环保设施/**  **措施** | **验收指标** | | **验收标准** | **落实情况** |
| **废气** | 切割、电焊、焊接、打磨工序 | 颗粒物 | 有组织 | 6个集气罩+管道收集后，经1套布袋除尘器+1根15m高（P1）排气筒排放 | 最高允许排放浓度：120mg/m3  最高允许排放速率：3.5kg/h  排气筒高度：15m | | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2颗粒物二级排放标准 | 落实 |
| 无组织 | 车间内无组织排放 | 浓度限值：1.0mg/m3 | | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值 |
| **废水** | 生活盥洗废水 | | | 经厂区化粪池处理后排入公共防渗旱厕，定期清掏 | 不外排 | | / | 落实 |
| **噪**  **声** | 数控切割机、摇臂钻机、电焊机、二氧化碳保护焊机、角磨、风机运行噪声 | | | 选用运行噪声低的设备，设备的底座安装减振器，动设备定期润滑检修，保证正常运行，厂房隔声，再经过距离衰减 | 2类 | 昼间：60dB(A)  夜间：50dB(A) | 项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准 | 落实 |
| **固**  **废** | 切割、摇钻工序金属边角料 | | | 收集后外售处理 | 不外排 | | / | 落实 |
| 电焊、焊接工序废焊丝、废焊条 | | | 收集后交环卫部门处理 | / |
| 焊接工序焊渣 | | | 收集后交环卫部门处理 | / |
| 打磨工序废角磨片 | | | 收集后交环卫部门处理 | / |
| 布袋除尘器沉降粉尘 | | | 收集后交环卫部门处理 | / |
| 厂区职工生活垃圾 | | | 环卫部门统一处理 | / |

## 2.9 验收范围及内容

本工程位于沧县李天木乡皂坡村，总占地面积1320m2，工程主体设施包括主体工程、辅助工程、公用工程及环保设施。

环保设施已经建设完成工程有：废气处理设施，废水处理设施，噪声处理设施，固废处理措施。

①废气──本项目切割、电焊、焊接、打磨工序有组织颗粒物经集气罩收集后，由布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放。车间废气无组织排放情况，均为具体检测内容。

②废水──生活盥洗废水经厂区化粪池处理后，排入公共防渗旱厕，定期清掏。为具体检测内容。

③噪声──工程厂界噪声，为具体检测内容。

④固体废物──生产工序产生的金属废料统一收集后外售；废焊条、废焊丝、焊渣、废角磨片、废粉尘及生活垃圾统一收集后由环卫部门统一清运处理。为检查内容。

⑤工程环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本工程验收报告的检查内容。

# 3 主要污染源及治理措施

## 3.1 施工期主要污染源及治理措施

本项目主体工程已建成，施工期环境污染已经不存在。

## 3.2 运行期主要污染源及治理措施

### 3.2.1 废气

本项目切割、电焊、焊接、打磨工序有组织颗粒物经集气罩+管道收集后，经引风机引入1套布袋除尘器处理+1根15m高排气筒排放。未收集到的无组织排放。

### 3.2.2 废水

### 生活盥洗废水经厂区化粪池处理后，排入公共防渗旱厕，定期清掏，不外排。

### 3.2.3 固体废物

### 生产工序产生的金属废料统一收集后外售；废焊条、废焊丝、焊渣、废角磨片、废粉尘及生活垃圾统一收集后由环卫部门统一清运处理。

### 3.2.4 噪声

项目运营行期间主要噪声源为切割机、摇臂钻、电焊机等设备产生的设备噪声。采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声和风机加装消声器等措施，再经距离衰减后进入周边环境。

# 4 环评主要结论及环评批复要求

## 4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

### 4.1.1 主要结论

（1）环境质量现状及主要环境问题

① 环境空气质量现状

项目所在区域空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表1中二级标准。

② 声环境质量现状

项目所在区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类声环境功能区标准要求。

③ 地下水环境质量现状

项目所在区域地下水环境质量满足《地下水质量标准》（GB/T14848-93）Ⅲ类水质标准。

（2）营运期环境影响评价结论

1）大气环境影响分析

切割工序、点焊、焊接、打磨工序有组织颗粒物经集气罩+管道收集后，经引风机引入1套布袋除尘器处理+1根15m高（P1）排气筒排放；车间内未收集的废气通过加强通风后在车间内无组织排放。

2）水环境影响分析

项目无生产废水产生，生活盥洗废水经厂区化粪池处理后排入公共防渗旱厕，定期清掏不外排，对周围环境影响较小。

3）声环境影响分析

项目产生的噪声主要为数控切割机、摇臂钻机、电焊机、二氧化碳保护焊机、角磨、风机运行噪声，经设备加减振装置，厂房隔声等措施，对周围环境影响较小。

4）固废环境影响分析

生产工序产生的金属废料统一收集后外售；废焊条、废焊丝、焊渣、废角磨片、废粉尘及生活垃圾统一收集后由环卫部门统一清运处理。

（3）总量控制结论

全国主要污染物总量控制指标种类为四项：COD、氨氮、SO2、氮氧化物。根据项目污染物排放特点，设定污染物排放总量控制指标：SO2：0t/a，氮氧化物：0t/a、COD：0t/a，氨氮：0t/a。

（4）项目可行性结论

该项目建设符合国家产业政策；选址可行，厂址周围环境质量良好，在满足环评提出的各项要求和污染防治措施及落实环保“三同时”的基础上，项目营运期污染物可以做到“达标排放”，不会改变区域环境质量功能，对环境影响较小。从环境保护的角度分析，该项目的建设是可行的。

### 4.1.2 建议

（1）严格落实好环保设施“三同时”制度，并确保环保措施落实到实处；

（2）建设单位应设专人负责项目的施工期间的环境管理工作；

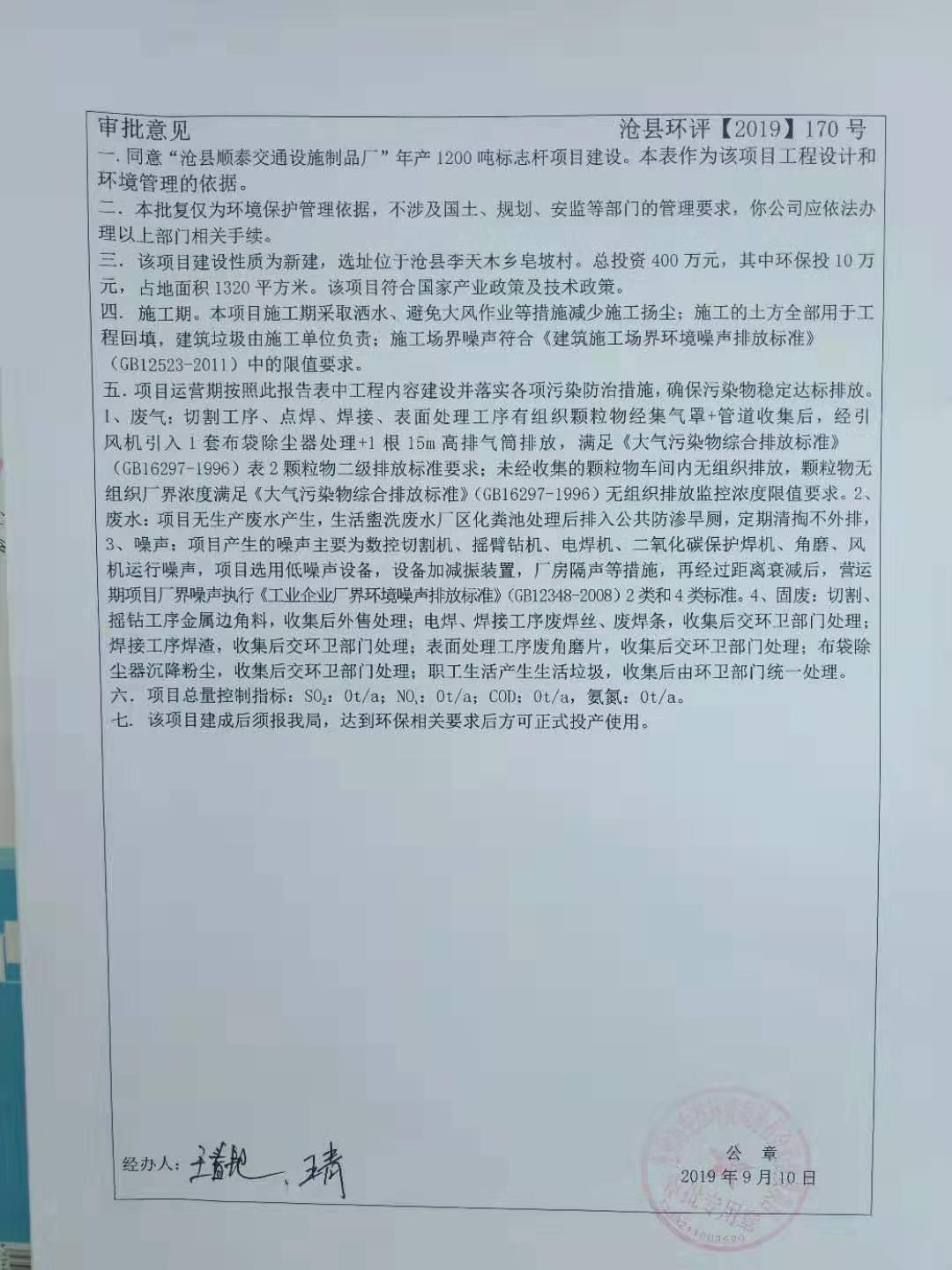
（3）积极配合当地政府和环保部门对施工周围环境质量进行严格监督；

（4）搞好厂区绿化，起到抑尘、防噪作用，改善生态环境；

（5）项目运营期间，加强防治污染设备的日常维护工作，环保设施的操作、管理及维护应设专人负责、有问题及时处理；

## 4.2 审批部门审批意见

本项目于2019年9月10日由沧县环境保护局审批通过，并出具审批意见。其批复如下：



## 4.3 审批意见落实情况

审批意见落实情况详见下表4-1。

**表4-1 环评审批意见落实情况**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **审批意见内容** | **落实情况** |
| 1 | 建设单位：沧县顺泰交通设施制品厂 | 建设单位名称未变动 |
| 2 | 建设地点：沧县李天木乡皂坡村 | 建设地点不变 |
| 3 | 项目名称：年产1200吨标志杆项目 | 项目名称未变动 |
| 4 | 废气：项目切割工序、电焊、焊接、打磨工序有组织颗粒物经集气罩+管道收集后，经引风机引入1套布袋除尘器处理+1根15m高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2颗粒物二级排放标准要求；未经收集的颗粒物车间内无组织排放，颗粒物无组织厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》( GB16297-1996)中表2无组织排放监控浓度限值要求。 | 已落实 |
| 5 | 废水：项目无生产废水产生，生活盥洗废水厂区化粪池处理后排入公共防渗旱厕，定期清掏不外排。 | 已落实 |
| 6 | 项目产生的噪声主要为数据切割机、摇臂钻、电焊机、二氧化碳保护焊机、角磨机、风机运行噪声，项目选用低噪声设备加减振装置，厂房隔声等措施，再经过距离衰减后，营运期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类和4类标准。 | 项目产生的噪声主要为数据切割机、摇臂钻、电焊机、二氧化碳保护焊机、角磨机、风机运行噪声，项目选用低噪声设备加减振装置，厂房隔声等措施，再经过距离衰减后，营运期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准。 |
| 9 | 项目总量控制指标：S02：0t/a、NOx：0t/a、COD：0t/a、氨氮：0t/a； | 已落实 |
| 10 | 该项目经竣工环境保护验收合格后方可正式投产使用。 | 已落实 |

# 5 验收评价标准

## 5.1 污染物排放标准

（1）废气

废气/环境空气执行标准见表5-1。

**表5-1 废气执行标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 污染因子 | 产生工序 | 浓度限值(mg/m3) | 执行标准 |
| 颗粒物 | 切割、电焊、焊接、打磨工序 | 120mg/m3  3.5kg/h | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级排放标准 |
| 颗粒物 | 无组织 | 1.0 mg/m3 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控限值 |

（2）噪声：

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准，即昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A）。

**表5-2 噪声排放执行标准（单位：dB（A））**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **环境要素** | **标准值** | **标准来源** |
| 噪声 | 昼间：60dB(A)  夜间：50dB(A) | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的  2类声环境功能区标准 |

（3）固体废弃物参考《一般工业固体废物贮存、处理场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中标准要求。

# 6 质量保障措施和检测分析方法

河北海蓝环境检测服务有限公司于2019年11月01日至02日进行了竣工验收检测并出具检测报告。监测期间，企业生产正常，运行负荷100%，海蓝（检）字YS201911-1028号，满足环保验收检测技术要求。

## 6.1 质量保障体系

本次监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制，具体质控要求如下：

1、生产工况正常。监测期间，各污染治理设施运行基本正常。

2、合理布设监测点位,保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、监测分析中使用的各种仪器均经省计量部门检定合格且在有效使用期内，并在使用前后进行校准，符合质控要求。

4、所有监测分析人员均经过岗前培训，全部人员持证上岗。

5、所有监测任务均按照国家要求采样技术规范及相关监测标准执行，样品分析采取质控措施。

6、监测数据严格实行三级审核制度。

## 6.2 检测分析方法

### 6.2.1 检测点位、项目及频次

（1）排放废气检测

**表6-1 排放废气检测点位、项目及频次**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **检测位置** | **检测内容** | **检测频次** |
| 切割、电焊、焊接、打磨工序进口检测口 | 颗粒物 | 3次/天，监测 2 天 |
| 切割、电焊、焊接、打磨工序出口检测口 | 颗粒物 | 3次/天，监测 2 天 |
| 厂界无组织废气（上风向1个点位，下风向3个点位） | 颗粒物 | 4次/天，监测 2 天 |

（2）噪声检测

**表6-2 噪声检测点位、项目及频次**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **检测位置** | **检测内容** | **检测频次** |
| 厂界四周  （4 个检测点位） | 厂界噪声 | 昼间监测1次，监测2天 |

### 6.2.2检测分析方法

**表6-3 废气检测分析方法**

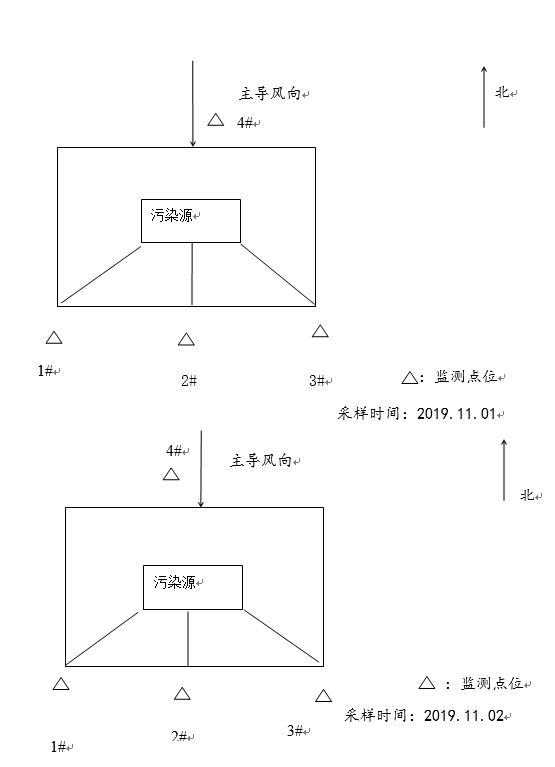
|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **分析方法及方法来源** | **仪器名称及仪器编号** | **检出限** |
| 颗粒物  （有组织） | 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017 | AUW120D电子天平（SB67）  恒温恒湿箱室（SB68）  电热鼓风干燥箱（SB05）  低浓度颗粒物采样系统(SB89/51) | 1.0mg/m3 |
| 颗粒物  (无组织) | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995 | 智能大气综合采样器（SB78）  智能TSP综合采样器（SB91/92/93）  865型恒温恒湿箱（SB21）  电子天平（SB01） | 0.001mg/m3 |

**表6-4 厂界噪声检测分析方法**

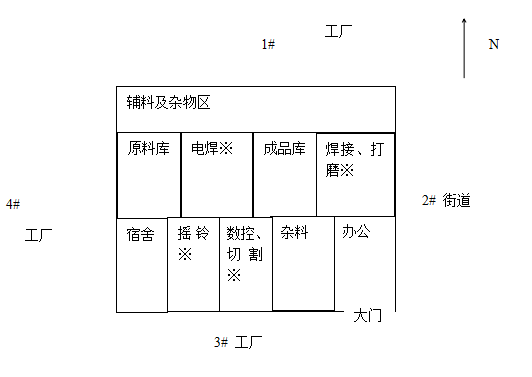
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **检测项目** | **分析方法及方法来源** | **检测仪器及仪器编号** |
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》  (GB 12348-2008) | AWA5688型多功能声级计（SB17-3） |

### 6.2.3 监测点位

①废气监测点位示意图

**图6-1监测点位示意图**

②噪声监测点位示意图



# 7 验收监测结果及分析

## 7.1 监测结果

### 7.1.1有组织废气监测结果

**表7-1 有组织废气监测结果**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **检测点位及时间** | **检测项目** | **检测结果** | | | |
| **1** | **2** | **3** | **最高值** |
| 切割、电焊、焊接、打磨工序进口  2019.11.01 | 排气量Nm3/h | 3280 | 3127 | 3222 | 3280 |
| 颗粒物排放浓度mg/m3 | 148.0 | 153.8 | 145.1 | 153.8 |
| 颗粒物排放速率kg/h | 0.49 | 0.48 | 0.47 | 0.49 |
| 切割、电焊、焊接、打磨工序出口  15m排气筒  2019.11.01 | 排气量Nm3/h | 3856 | 3726 | 3933 | 3933 |
| 颗粒物排放浓度mg/m3 | 17.6 | 17.0 | 16.2 | 17.6 |
| 颗粒物排放速率kg/h | 0.07 | 0.06 | 0.06 | 0.07 |
| 切割、电焊、焊接、打磨工序进口  2019.11.02 | 排气量Nm3/h | 3198 | 3105 | 3243 | 3243 |
| 颗粒物排放浓度mg/m3 | 144.4 | 146.0 | 151.2 | 151.2 |
| 颗粒物排放速率kg/h | 0.46 | 0.45 | 0.49 | 0.49 |
| 切割、电焊、焊接、打磨工序出口  15m排气筒  2019.11.02 | 排气量Nm3/h | 3684 | 3843 | 3945 | 3945 |
| 颗粒物排放浓度mg/m3 | 16.9 | 16.2 | 16.4 | 16.9 |
| 颗粒物排放速率kg/h | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |

### 7.1.2 无组织废气监测结果

**表7-2 无组织废气监测结果**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **监测点位** | **监测时间** | **监测**  **项目** | **监测结果** | | | | |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **最大值** |
| 1#下风向 | 2019年11月01日 | 总悬浮颗粒物mg/m3 | 0.550 | 0.500 | 0.584 | 0.517 | 0.601 |
| 2#下风向 | 0.567 | 0.601 | 0.550 | 0.500 |
| 3#下风向 | 0.533 | 0.517 | 0.550 | 0.583 |
| 4#上风向 | 0.317 | 0.334 | 0.317 | 0.350 |
| 1#下风向 | 2019年11月02日 | 总悬浮颗粒物mg/m3 | 0.500 | 0.584 | 0.517 | 0.567 | 0.600 |
| 2#下风向 | 0.600 | 0.500 | 0.534 | 0.584 |
| 3#下风向 | 0.500 | 0.567 | 0.517 | 0.534 |
| 4#上风向 | 0.333 | 0.317 | 0.317 | 0.334 |

### 7.1.3 噪声监测结果

**表7-3 噪声监测结果**

**单位：dB(A)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **监测时间** | **监测项目** | **点位** | **监测结果dB（A）** | | | |
| **昼间** | **最大值** | **夜间** | **最大值** |
| 2019年11月01日 | 工业企业厂界环境噪声 | 1# | 56.6 | 56.6 | / | / |
| 2# | 54.9 | / |
| 3# | 54.5 | / |
| 4# | 55.2 | / |
| 2019年11月02日 | 工业企业厂界环境噪声 | 1# | 54.8 | 56.9 | / | / |
| 2# | 56.9 | / |
| 3# | 56.3 | / |
| 4# | 55.5 | / |

## 7.2 监测结果分析

### 7.2.1 废气监测结果分析

经监测，该项目切割、电焊、焊接、打磨工序工序排气筒排放废气中颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2二级排放标准要求；厂界无组织排放废气中颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2颗粒物企业边界大气污染物浓度限值要求。

### 7.2.2噪声检测结果分析

经监测，该项目厂界各监测点位昼间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中2类标准。

## 7.3 总量控制要求

该项目年工作300天，年运行2400小时（企业提供），经计算，废气排气总量为1200万立方米/年，颗粒物排放总量为0.154吨/年，符合环评中总量控制指标。

# 8 环境管理检查

## 8.1 环保管理机构

沧县顺泰交通设施制品厂环境管理由公司管理科负责监督，负责工程环境管理工作，定期进行巡检环境影响情况，及时处理环境问题，并进行有关环境保护法规宣传工作。

## 8.2 施工期环境管理

本工程在施工招标文件中严格要求施工单位按设计文件施工，特别是按环保设计要求提出的措施要求进行施工。

## 8.3 运行期环境管理

沧县顺泰交通设施制品厂设立专门的环境管理部门，配备相应专业的管理人员，负责监督国家法规、条例的贯彻执行情况，制订和贯彻环保管理制度，监控本工程的主要污染，对各部门、操作岗位进行环境保护监督和考核。

公司按相关规定定期对公司废气、废水、噪声进行检测。

## 8.4 社会环境影响情况调查

经咨询当地环保主管部门，项目建设及试运行期间未发生扰民和公众投诉意见。

## 8.5 环境管理情况分析

建设单位和运行单位设置了相应的环境管理机构，并且正常履行了运行期的环境职责，运行初期的检测工作也已经完成，后续检测计划按周期正常进行。

# 9 结论和建议

## 9.1 验收主要结论

检测期间，该企业生产正常，设施运行稳定，生产负荷(100%)，达到100%，满足验收检测技术规范要求。

1. 废气

经监测，该项目切割、电焊、焊接、打磨工序工序排气筒排放废气中颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2二级排放标准要求；厂界无组织排放废气中颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2颗粒物企业边界大气污染物浓度限值要求。

1. 噪声

经监测，该项目厂界各监测点位昼间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中2类标准。

（3）废水

该项目废水主要是职工生活污水，经厂区化粪池处理后排入公共防渗旱厕，定期清掏。

（4）固体废弃物

生产工序产生的金属废料统一收集后外售；废焊条、废焊丝、焊渣、废角磨片、废粉尘及生活垃圾统一收集后由环卫部门统一清运处理。

（5）总量控制要求

该项目年工作300天，年运行2400小时（企业提供），经计算，废气排气总量为1200万立方米/年，颗粒物排放总量为0.154吨/年，符合环评中总量控制指标。

（6）结论

综上分析，项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求。

## 9.2 建议

1、要加强环境管理和职工环保教育，增进职工的环保意识。

2、加强日常环境管理以确保污染物长期稳定达标排放。