

检 测 报 告

沐阳环检字第 2020-05-056 号



项目名称: 河北成利朋电器设备有限公司
机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目

委托单位: 河北成利朋电器设备有限公司

河北沐阳环境科技有限公司

二〇二〇年五月二十八日

说 明

1、本报告仅对本次检测结果负责，非本公司人员采集的样品，仅对送检样品负责。

2、如对本报告有异议，请于收到本报告起十五天内向本公司提出，逾期不予受理。

3、本报告未经同意请勿部分复印，涂改无效。

4、本报告未经同意不得用于广告宣传。

5、本报告无单位检验检测专用章、骑缝章和  章无效。

河北沐阳环境科技有限公司

电 话：0311-83170844

传 真：0311-67365112

邮 编：050200

地 址：河北省石家庄市鹿泉区获鹿站教育楼



一、概况

委托单位	河北成利朋电器设备有限公司		
项目名称	河北成利朋电器设备有限公司机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目		
项目地址	河北省青县马厂镇杨官店一村		
采样日期	2020 年 5 月 21 日~22 日	检测日期	2020 年 5 月 21 日-24 日

二、样品信息

检测类别	样品编号	检测项目	样品状态	采样人员
有组织废气	05-056-NMHC-(06~07)-(01~06)	非甲烷总烃	聚四氟乙烯袋, 保存完好	孙兆鹏 池耀楠
	05-056-PM-(08)-(01~06)	颗粒物	滤筒装袋, 保存完好	孙兆鹏 池耀楠
	05-056-PM-(09)-(01~06)	低浓度颗粒物	采样嘴装滤膜, 密封袋保存完好	孙兆鹏 池耀楠
无组织废气	05-056-NMHC-(01~05)-(01~08)	非甲烷总烃	聚四氟乙烯袋, 保存完好	高梦伟 郎新艳
	05-056-TSP-(01~04)-(01~08)	颗粒物	滤膜对折两次, 保存完好	高梦伟 郎新艳

三、检测项目及检测方法

检测类别	检测项目	分析及方法 及 国标代号	仪器名称、编号	检出限或最低检出浓度	检测人员
有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》 HJ 38-2017	GC-6890A 气相色谱仪(S047)	0.07mg/m ³ (以碳计)	耿亚朵 韩翅冲
	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及修改单	PTX-FA210S 电子天平 (S139)	—	凌佳鑫 高鑫
	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	PT-104/55S 电子天平 (S029)	1.0mg/m ³	凌佳鑫 高鑫

(续)检测项目及检测方法

检测类别	检测项目	分析方法及国标代号	仪器名称、编号	检出限或最低检出浓度	检测人员
无组织废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	GC-6890A 气相色谱仪(S047)	0.07mg/m ³ (以碳计)	耿亚朵 韩翅冲
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995 及修改单	PT-104/55S 电子天平(S029)	0.001mg/m ³	李斌 韩翅冲
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计(S117) AWA6221B 声校准器(S116)	—	高梦伟 郎新艳

四、检测结果

1、有组织废气检测结果

(1)烘箱工序检测结果

检测类别	有组织废气		处理设施				光氧化催化+活性炭吸附装置	
污染源工艺	固化		排气筒及设备高度				15 米	
检测点位及时间	检测项目	单位	检测结果及频次				执行标准号及标准值 DB13/2322-2016	达标情况
			第一次	第二次	第三次	平均值		
固化工序净化设备进口 2020.5.21	标况排气量	m ³ /h	2762	2730	2715	2736	—	/
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	32.9	31.4	31.9	32.1	—	/
	非甲烷总烃速率	kg/h	0.0909	0.0857	0.0866	0.0877	—	/
固化工序净化设备排气筒出口 2020.5.21	标况排气量	m ³ /h	3331	3356	3309	3332	—	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	5.52	5.69	5.36	5.52	≤60	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0184	0.0191	0.0177	0.0184	—	/
	非甲烷总烃去除效率	%	79.8	77.7	79.5	79.0	≥70	达标

(续)烘箱工序检测结果

检测类别	有组织废气		处理设施				光氧催化+活性炭吸附装置	
污染源工艺	固化		排气筒及设备高度				15 米	
检测点位及时间	检测项目	单位	检测结果及频次				执行标准号及标准值 DB13/2322-2016	达标情况
			第一次	第二次	第三次	平均值		
固化工序净化设备进口 2020.5.22	标况排气量	m ³ /h	2786	2798	2817	2800	——	/
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	32.8	30.3	31.1	31.4	——	/
	非甲烷总烃速率	kg/h	0.0914	0.0848	0.0876	0.0879	——	/
固化工序净化设备排气筒出口 2020.5.22	标况排气量	m ³ /h	3364	3378	3405	3382	——	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	4.95	5.09	4.94	5.00	≤60	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0167	0.0172	0.0168	0.0169	——	/
	非甲烷总烃去除效率	%	81.8	79.8	80.8	80.8	≥70	达标

(2)喷涂工序检测结果

检测类别	有组织废气		处理设施				滤芯+布袋除尘器	
污染源工艺	焊接、打磨、喷涂		排气筒及设备高度				15 米	
检测点位及时间	检测项目	单位	检测结果及频次				执行标准号及标准值 GB16297-1996	达标情况
			第一次	第二次	第三次	平均值		
焊接、打磨、喷涂工序净化设备进口 2020.5.21	标况排气量	m ³ /h	3834	3851	3809	3831	——	/
	颗粒物浓度	mg/m ³	33.0	38.7	34.4	35.4	——	/
	颗粒物速率	kg/h	0.127	0.149	0.131	0.136	——	/

(续)喷涂工序检测结果

检测类别	有组织废气		处理设施				滤芯+布袋除尘器	
污染源工艺	焊接、打磨、喷涂		排气筒及设备高度				15 米	
检测点位及时间	检测项目	单位	检测结果及频次				执行标准号及标准值 GB16297-1996	达标情况
			第一次	第二次	第三次	平均值		
焊接、打磨、喷涂工序净化设备排气筒出口 2020.5.21	标况排气量	m ³ /h	4125	4144	4164	4144	——	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	7.6	7.1	8.4	7.7	≤18	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0314	0.0294	0.0350	0.0319	≤0.51	达标
焊接、打磨、喷涂工序净化设备进口 2020.5.22	标况排气量	m ³ /h	3746	3721	3763	3742	——	/
	颗粒物浓度	mg/m ³	24.5	27.5	30.0	27.3	——	/
	颗粒物速率	kg/h	0.0918	0.102	0.113	0.102	——	/
焊接、打磨、喷涂工序净化设备排气筒出口 2020.5.22	标况排气量	m ³ /h	4018	4079	4038	4045	——	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	8.5	8.9	7.7	8.4	≤18	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0342	0.0363	0.0311	0.0338	≤0.51	达标

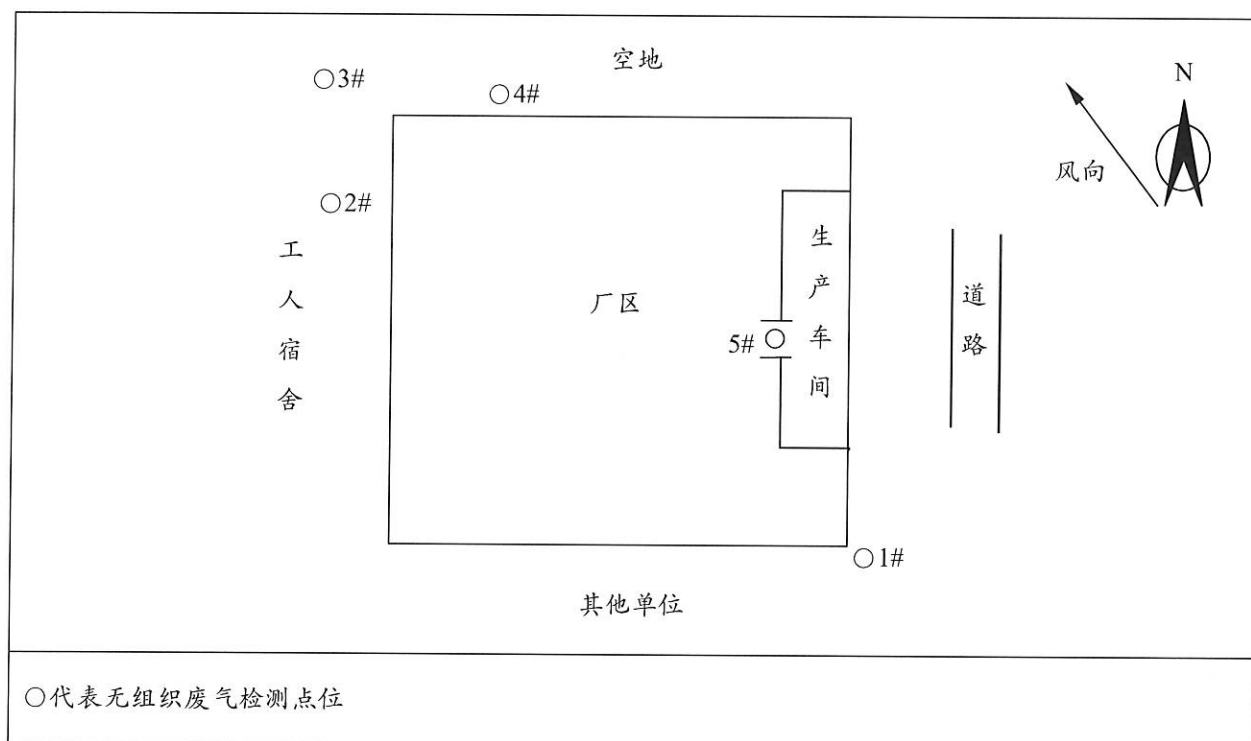
2、无组织废气检测结果

检测点位	检测项目及时间	单位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	执行标准号及标准值	达标情况
厂界上风向1#	颗粒物 2020.5.21	mg/m ³	0.114	0.105	0.132	0.127	0.207	GB 16297-1996 ≤1.0	达标
厂界下风向2#		mg/m ³	0.148	0.140	0.155	0.150			
厂界下风向3#		mg/m ³	0.184	0.172	0.207	0.199			
厂界下风向4#		mg/m ³	0.156	0.150	0.165	0.157			

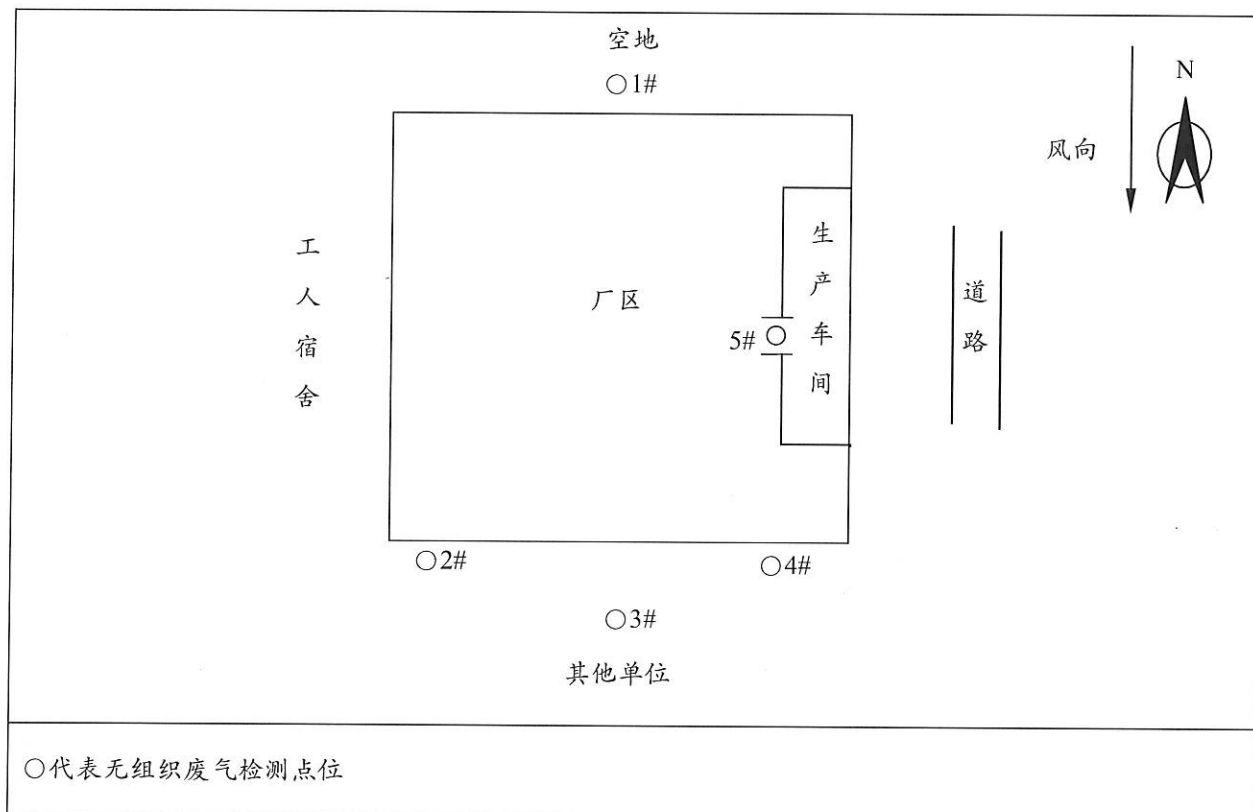
(续)无组织废气检测结果

检测点位	检测项目 及时间	单位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	执行标准号及标准值	达标 情况
厂界上风向1#	非甲烷总烃 2020.5.21	mg/m ³	0.62	0.58	0.58	0.56	1.16	DB13/2322-2016≤2.0	达标
厂界下风向2#		mg/m ³	1.11	1.06	1.10	1.16			
厂界下风向3#		mg/m ³	1.08	1.12	1.10	1.04			
厂界下风向4#		mg/m ³	1.13	1.12	1.08	1.13			
厂界上风向1#	颗粒物 2020.5.22	mg/m ³	0.087	0.082	0.097	0.107	0.147	GB 16297-1996 ≤1.0	达标
厂界下风向2#		mg/m ³	0.102	0.097	0.115	0.124			
厂界下风向3#		mg/m ³	0.125	0.121	0.135	0.147			
厂界下风向4#		mg/m ³	0.110	0.105	0.122	0.130			
厂界上风向1#	非甲烷总烃 2020.5.22	mg/m ³	0.52	0.52	0.52	0.44	1.12	DB13/2322-2016≤2.0	达标
厂界下风向2#		mg/m ³	1.07	1.00	0.98	1.02			
厂界下风向3#		mg/m ³	0.99	1.10	0.98	0.94			
厂界下风向4#		mg/m ³	1.06	1.09	1.12	1.08			
生产车间门口 5#	非甲烷总烃 2020.5.21	mg/m ³	2.12	2.02	2.05	1.96	2.12	DB13/2322-2019≤4.0 GB37822-2019≤6.0	达标
生产车间门口 5#	非甲烷总烃 2020.5.22	mg/m ³	1.90	1.84	2.00	1.84	2.00	DB13/2322-2019≤4.0 GB37822-2019≤6.0	达标

5 月 21 日无组织废气检测点位示意图



5 月 22 日无组织废气检测点位示意图

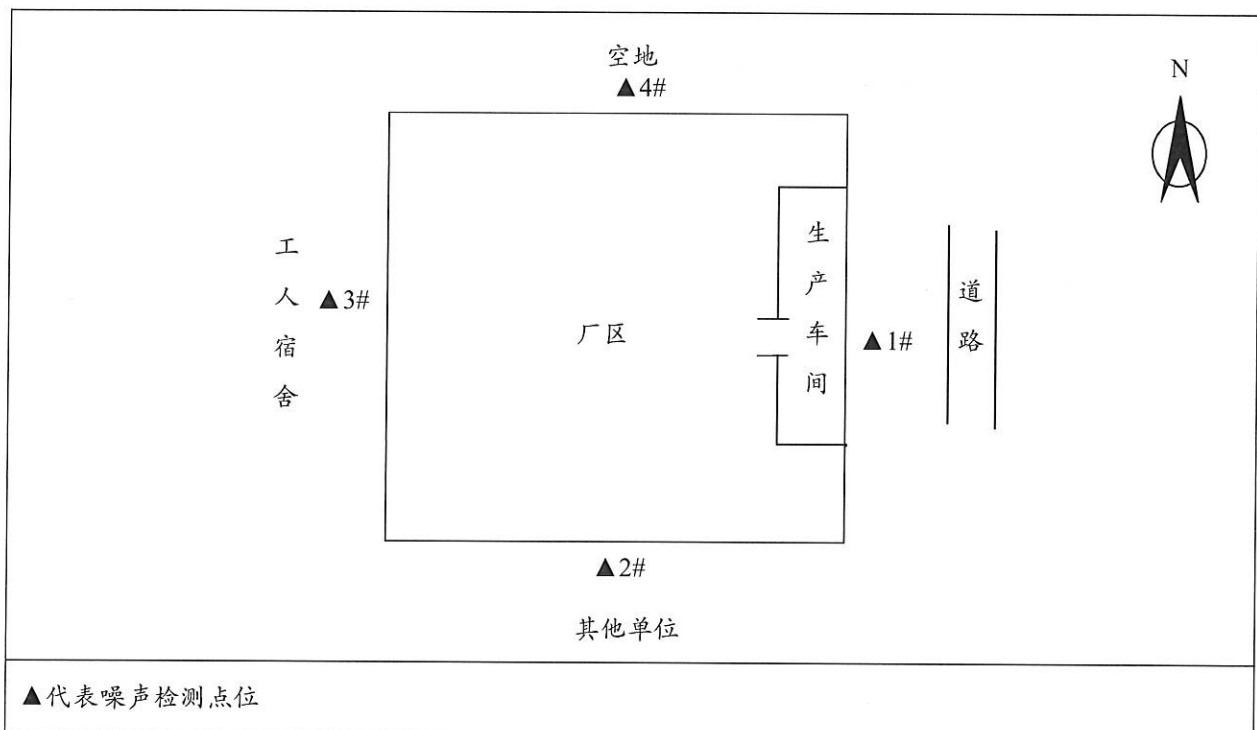


3、厂界噪声检测结果

单位:dB (A)

检测日期		检测点位及时间				执行标准号及标准 值GB12348-2008 (2类)	达标 情况
		▲1# (东厂界)	▲2# (南厂界)	▲3# (西厂界)	▲4# (北厂界)		
2020.5.21	昼间	13:36	13:48	14:04	14:21	≤60	达标
	检测值	54	55	54	54		
	夜间	22:06	22:20	22:34	22:48	≤50	达标
	检测值	44	45	43	45		
2020.5.22	昼间	13:48	14:04	14:19	14:36	≤60	达标
	检测值	55	54	55	54		
	夜间	22:03	22:17	22:36	22:51	≤50	达标
	检测值	44	44	45	45		

噪声检测点位示意图




----- 以下空白 -----

报告编写: 

日期: 2020.5.28

审 核: 康腾飞

日期: 2020.5.28

签 发: 

日期: 2020.5.28

