河北成利朋电器设备有限公司

机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目

竣工环境保护验收报告

建设单位：河北成利朋电器设备有限公司

编制单位：河北成利朋电器设备有限公司

2020年7月

**目录**

[前言 1](#_Toc13375)

[1验收编制依据 2](#_Toc25774)

[1.1法律、法规 2](#_Toc5229)

[1.2验收技术规范 2](#_Toc19837)

[1.3工程技术文件及批复文件 3](#_Toc26393)

[2工程概况 4](#_Toc13007)

[2.1项目基本情况 4](#_Toc4417)

[2.1.1基本情况 4](#_Toc20380)

[2.1.2地理位置及周边情况 4](#_Toc27686)

[2.1.3厂区平面布置 4](#_Toc8614)

[2.2建设内容 4](#_Toc27136)

[2.2.1生产规模及产品方案 4](#_Toc30677)

[2.2.2主要原辅材料 4](#_Toc13472)

[2.2.3主体设施建设内容 5](#_Toc2160)

[2.2.4生产设备 6](#_Toc27810)

[2.3工艺流程 6](#_Toc9178)

[2.4劳动定员及工作制度 7](#_Toc2746)

[2.5公用工程 7](#_Toc18609)

[2.5.1给排水 7](#_Toc11895)

[2.5.2供电 7](#_Toc24223)

[2.5.3供暖 7](#_Toc2253)

[2.6环评审批情况 7](#_Toc14595)

[2.7项目投资 8](#_Toc31951)

[2.8项目变更情况说明 8](#_Toc22160)

[2.9环境保护“三同时”落实情况 8](#_Toc18868)

[2.10验收范围及内容 10](#_Toc1554)

[3主要污染源及治理措施 11](#_Toc2185)

[3.1施工期主要污染源及治理措施 11](#_Toc12186)

[3.2运行期主要污染源及治理措施 11](#_Toc28537)

[3.2.1废气 11](#_Toc3932)

[3.2.2废水 11](#_Toc18379)

[3.2.3噪声 11](#_Toc32691)

[3.2.4固体废物 11](#_Toc2397)

[4环评主要结论及环评批复要求 12](#_Toc32061)

[4.1建设项目环评报告表的主要结论与建议 12](#_Toc25915)

[4.2审批部门审批意见 17](#_Toc16482)

[4.3审批意见落实情况 18](#_Toc17668)

[5验收评价标准 20](#_Toc5137)

[5.1污染物排放标准 20](#_Toc24574)

[5.1.1废气 20](#_Toc8485)

[5.1.2噪声 20](#_Toc5747)

[5.2总量控制指标 21](#_Toc18932)

[6质量保障措施和检测分析方法 22](#_Toc23350)

[6.1质量保障体系 22](#_Toc18061)

[6.2检测分析方法 22](#_Toc32733)

[7验收检测结果及分析 25](#_Toc2862)

[7.1检测结果 25](#_Toc20500)

[7.2检测结果分析 28](#_Toc5375)

[7.3总量控制要求 29](#_Toc2782)

[8环境管理检查 30](#_Toc5202)

[8.1环保管理机构 30](#_Toc32093)

[8.2施工期环境管理 30](#_Toc29686)

[8.3运行期环境管理 30](#_Toc30001)

[8.4社会环境影响情况调查 30](#_Toc5087)

[8.5环境管理情况分析 30](#_Toc7270)

[9结论和建议 31](#_Toc12811)

[9.1验收主要结论 31](#_Toc3234)

[9.2建议 32](#_Toc18401)

**附图**

1、项目地理位置图

2、企业周边关系图

3、项目平面布置图

**附件**

1、环评审批意见

2、营业执照

3、备案信息

# 前言

河北成利朋电器设备有限公司位于青县马厂镇杨官店一村，企业投资200万元建设河北成利朋电器设备有限公司机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目，企业现有项目《河北成利朋电器设备有限公司机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目环境影响报告表》2012年3月22日取得原青县环境保护局批复，批复文号为青环表[2012]23号，2020年4月企业完成了项目环境影响补充报告，并在沧州市生态环境局青县分局备案。企业于2020年4月27日办理了排污登记，登记编号为91130922592486904U001X。

2020年7月，河北成利朋电器设备有限公司参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（征求意见稿）有关要求，开展相关验收调查工作，同时河北成利朋电器设备有限公司委托河北沐阳环境科技有限公司于2020年5月21日至5月22日进行了竣工验收检测并出具检测报告，报告编号为：沐阳环检字第2020-05-056号。河北成利朋电器设备有限公司根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》编制完成竣工环境保护验收报告，为竣工验收提供科学依据。

# 1验收编制依据

## 1.1法律、法规

（1）《中华人民共和国环境保护法》，（2015年1月1日起施行）；

（2）《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016年9月1日起施行）；

（3）《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；

（4）《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016年1月1日施行）；

（5）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（1997年3月1日起施行）；

（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2015年4月1日起施行）；

（7）《建设项目环境保护管理条例》，（2017年10月1日起施行）；

（8）《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017年9月1日起施行）；

（9）《河北省环境保护条例》，（2005年5月1日起施行）。

## 1.2验收技术规范

（1）《环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1-2016）；

（2）《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）；

（3）《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ/T2.3-2018）；

（4）《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）；

（5）《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）；

（6）《环境影响评价技术导则生态影响》（HJ19-2011）；

（7）《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；

（8）《声环境质量标准》（GB3096-2008）；

（9）《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表1、表2中新建炉窑标准及《沧州市生态环境局关于工业炉窑治理的专项实施方案》（沧环办[2019]151号）要求；

（10）《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）；

（11）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

（12）《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单；

（13）《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环境保护部）（2017年11月22日起施行）；

（14）《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（河北省环境保护厅），冀环办字函[2017]727号，2017.11.23；

（15）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部），公告2018年第9号，2018.05.16。

## 1.3工程技术文件及批复文件

（1）中国地质科学院水文地质环境地质研究所，《河北成利朋电器设备有限公司机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目环境影响报告表》，2012年3月；

（2）原青县环境保护局批复，青环表[2012]23号，关于《河北成利朋电器设备有限公司机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目》的审批意见，2012年3月22日。

（3）沧州硕辉环保科技有限公司，《河北成利朋电器设备有限公司机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目环境影响补充报告》，2020年4月；

（4）河北沐阳环境科技有限公司出具验收检测报告，编号为：沐阳环检字第2020-05-056号；

（5）河北成利朋电器设备有限公司提供的其它相关资料。

# 2工程概况

## 2.1项目基本情况

### 2.1.1基本情况

项目基本情况介绍见下表2-1。

**表2-1项目基本情况**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 河北成利朋电器设备有限公司机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目 | | | | |
| 建设单位 | 河北成利朋电器设备有限公司 | | | | |
| 法人代表 | 蒋文庆 | 联系人 | 蒋文庆 | | |
| 通信地址 | 青县马厂镇杨官店一村 | | | | |
| 联系电话 | 13931732312 | 邮编 | 062650 | | |
| 项目性质 | 新建 | 行业类别 | C3499其他未列明通用设备制造业 | | |
| 总投资（万元） | 200 | 环保投资  （万元） | 1.5 | 环保投资占总投资比列（%） | 0.75% |
| 建设地点 | 青县马厂镇杨官店一村 | | | | |

### 2.1.2地理位置及周边情况

项目位于青县马厂镇杨官店一村，河北成利朋电器设备有限公司现有厂区内。厂址坐标东经116°58'22.09"、北纬38°40'34.31"。项目北侧、东侧、西侧、南侧均为工厂。项目地理位置示意图见附图1，项目周边关系示意图见附图2。

## 2.2建设内容

### 2.2.1生产规模及产品方案

### 项目年加工、喷涂机箱机柜5000套。

### 2.2.2主要原辅材料

原辅材料及能源消耗表见表2-2。

**表2-2原辅材料及能源消耗表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **环评年消耗量** | **实际情况** |
| 1 | 铁板 | t | 15 | 与环评一致 |
| 2 | 焊丝 | t | 0.075 | 与环评一致 |
| 3 | 塑粉 | t | 3 | 与环评一致 |
| 4 | CO2 | 瓶 | 3 | 与环评一致 |
| 5 | 结构胶 | t | 0.05 | 与环评一致 |
| 6 | 钢砂 | t | 1 | 与环评一致 |
| 7 | 新鲜水 | m3 | 135 | 与环评一致 |
| 8 | 电 | kW·h | 15000 | 与环评一致 |

### 2.2.3主体设施建设内容

项目河北成利朋电器设备有限公司年加工、喷涂机箱机柜5000套。本项目由主体工程、辅助工程、环保工程和公用工程组成。项目工程内容一览表见表2-3。

**表2-3工程内容一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **项目** | **环评建设内容** | **实际建设内容** |
| 主体工程 | 年加工、喷涂机箱机柜5000套生产线1条 | | 与环评一致 |
| 公用工程 | 供电 | 由马厂镇供电所提供 | 与环评一致 |
| 供水 | 用水由当地供水管网供水 | 与环评一致 |
| 供热 | 加热采用电，冬季采暖电取暖 | 与环评一致 |
| 环保工程 | 废气 | 项目打磨、焊接工序设置3个固定工位，废气采用集气罩收集；砂轮打磨采取半封闭操作间，废气采用侧吸收集；这些废气共用1套布袋除尘器处理后，与经滤芯及1套布袋除尘器处理后的喷涂废气共用1根15m高排气筒（P1）排放；喷涂固化废气、磨床产品烘干（热源均为电加热）废气经“集气罩+活性炭吸附装置+光催化氧化装置”处理，处理后废气经1根15米高排气筒（P2）排放。 | 与环评一致 |
| 废水 | 生产冷却水循环使用，不外排；职工生活废水，厂区设旱厕，定期清掏作农肥。 | 与环评一致 |
| 噪声 | 选用低噪声设备，设备加减振装置等措施，布局合理，高噪声设备远离厂界 | 与环评一致 |
| 固体  废物 | 项目生活垃圾由环卫部门清运处理；生产过程中下脚料收集外售；焊接、打磨、喷涂过程中布袋除尘器收集的除尘灰收集后外售；滤芯收集的粉尘收集后回用于生产；活性炭吸附装置产生的废活性炭暂存危废间然后交有资质的单位处理、检验工序产生的不合格品收集后外售。 | 与环评一致 |

### 2.2.4生产设备

项目主要生产设备一览表见表2-4。

**表2-4主要设备一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **环评中数量** | **实际数量** |
| 1 | 折弯机 | 台 | 2 | 与环评一致 |
| 2 | 钻铣机床 | 台 | 4 | 与环评一致 |
| 3 | 气泵 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 4 | 氩弧焊机 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 5 | 二氧化碳保护焊 | 台 | 5 | 与环评一致 |
| 6 | 电焊机 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 7 | 深喉压力机 | 台 | 2 | 与环评一致 |
| 8 | 数控折弯机 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 9 | 磨床 | 台 | 2 | 与环评一致 |
| 10 | 喷涂室 | 台 | 2 | 与环评一致 |
| 11 | 剪板机 | 台 | 2 | 与环评一致 |
| 12 | 冲床 | 台 | 2 | 与环评一致 |
| 13 | 打磨机 | 台 | 4 | 与环评一致 |
| 14 | 台钻 | 台 | 5 | 与环评一致 |
| 15 | 拉丝机 | 台 | 4 | 与环评一致 |
| 16 | 推步机 | 台 | 5 | 与环评一致 |
| 17 | 攻丝机 | 台 | 3 | 与环评一致 |
| 18 | 烘干箱 | 台 | 1 | 与环评一致 |

## 2.3工艺流程

工艺流程及产污环节见图2-1。

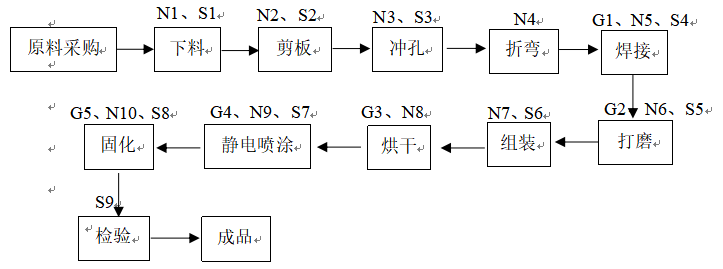


图2-1生产工艺流程图

工艺流程简述：

机箱机柜生产工艺：

下料：原料先进行下料；

剪板：按照设计规范用剪板机剪板；

冲孔：用冲床在原料规定位置上进行冲孔；

折弯：将板材用折弯机折弯成规定的形状；

焊接：将各个部件焊接成型；

打磨：用磨床、打磨机进行打磨；

组装：将各个部件进行组装；

烘干：组装完成后用烘干箱烘干；

静电喷涂：用静电喷涂机塑粉均匀的喷涂到机箱机柜的表面上；

固化：将机箱机柜表面上的涂料在烘箱室内进行热固化；

检验：固化完成后进行检验，检验合格后出成品。

## 2.4劳动定员及工作制度

项目新增劳动定员15人。年工作300天，每天1班，8小时工作制。

## 2.5公用工程

### 2.5.1给排水

### 1）给水：项目用水由当地供水管网供水。

### 2）排水：项目冷却水循环使用不外排。生活污水泼洒厂区地面抑尘。

### 2.5.2供电

项目用电由青县马厂镇电网供给。

### 2.5.3供暖

项目生产过程中生产用热由电源提供。

## 2.6环评审批情况

项目《河北成利朋电器设备有限公司机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目环境影响报告表》2012年3月22日取得原青县环境保护局批复，批复文号为青环表[2012]23号，2020年4月企业完成了项目环境影响补充报告，并在沧州市生态环境局青县分局备案。企业于2020年4月27日办理了排污登记，登记编号为91130922592486904U001X。

## 2.7项目投资

## 本项目设计总投资为200万元，其中设计环境保护总投资1.5万元，占总投资的0.75%。实际总投资为200万元，其中环境保护总投资1.5万元，占总投资的0.75%。

## 2.8项目变更情况说明

经现场调查和与建设单位核实，建设项目基本一致。

## 2.9环境保护“三同时”落实情况

**表2-****5环境保护“三同时”落实情况**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **污染源** | **污染物** | **治理措施** | **验收指标** | **验收标准** | **落实情况** |
| 废气 | 打磨工序 | 颗粒物 | 集气罩+布袋除尘器（与焊接、喷涂共用）+1根15m排气筒（P1） | 最高允许排放浓度18mg/m3  最高允许排放速率0.51kg/h  排气筒高度不低于15米 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中颗粒物（染料尘）排放监控浓度限值 | 落实 |
| 焊接工序 | 集气罩+布袋除尘器（与打磨、喷涂共用）+1根15m排气筒（P1） |
| 喷涂工序 | 滤芯+布袋除尘器（与焊接共用）+1根15m排气筒（P1） |
| 厂界无组织 | 厂房密闭 | 肉眼不可见 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中颗粒物（染料尘）无组织排放监控浓度限值 | 落实 |
| 固化、烘干工序 | 非甲烷总烃 | 集气罩+光催化氧化装置+活性炭吸附装置+15米高排气筒（P2） | 最高允许排放浓度：60mg/m3  最低去除效率：70% | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1中表面涂装业最高允许排放浓度及最低去除效率要求 | 落实 |
| 厂界无组织 | 厂房密闭 | 企业边界：2.0mg/m3 | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）中表2中其他行业排放限值 |
| 厂区无组织 | 监控点处1h平均浓度值：6mg/m3 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）（2019.7.1号实施）表A.1厂区内VOCs无组织排放限值中特别排放限值 |
| 监控点处任意一次浓度值：20mg/m3 |
| 废水 | 厂区职工  盥洗废水 | COD、氨氮、SS | 泼洒厂区抑尘 | — | 不外排 | 落实 |
| 固废 | 生产过程 | 下脚料 | 收集后外售 | — | 不外排 | 落实 |
| 办公生活 | 生活垃圾 | 收集后环卫部门清运 | 落实 |
| 布袋除尘器 | 除尘灰 | 收集后外售 | 落实 |
| 滤芯 | 粉尘 | 收集后回用于生产 | 落实 |
| 检验工序 | 不合格品 | 收集后外售 | 落实 |
| 活性炭吸附装置 | 废活性炭 | 暂存危废间交有资质单位处理 | 落实 |
| 噪声 | 生产设备运行噪声 | 等效A声级 | 优先选用低噪声设备、布局合理，做基础减振，经建筑隔声及距离衰减 | 昼间60dB（A）  夜间50dB（A） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准 | 落实 |

## 2.10验收范围及内容

项目位于青县马厂镇杨官店一村，总投资200万元，年加工、喷涂机箱机柜5000套。建设单位按照环评要求落实各项污染防治措施。

环保设施已经建设完成工程有：

①废气—打磨、焊接工序设置3个固定工位，废气采用集气罩收集；砂轮打磨采取半封闭操作间，废气采用侧吸收集；这些废气共用1套布袋除尘器处理后，与经滤芯及1套布袋除尘器处理后的喷涂废气共用1根15m高排气筒（P1）排放；喷涂固化废气、磨床产品烘干（热源均为电加热）废气经“集气罩+活性炭吸附装置+光催化氧化装置”处理，处理后废气经1根15米高排气筒（P2）排放。

②废水—本项目废水主要为办公生活污水，厂区设旱厕，定期清掏作农肥。

③噪声—本项目主要噪声为设备运行产生的噪声。项目优先选用低噪声设备，厂房隔声、减振基础等措施降噪。

④固体废物—本项目生活垃圾由环卫部门清运处理；生产过程中下脚料收集外售；焊接、打磨、喷涂过程中布袋除尘器收集的除尘灰收集后外售；滤芯收集的粉尘收集后回用于生产；活性炭吸附装置产生的废活性炭暂存危废间然后交有资质的单位处理、检验工序产生的不合格品收集后外售。

⑤工程环评及环评审批意见落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本工程验收报告的检查内容。

# 

# 3主要污染源及治理措施

## 3.1施工期主要污染源及治理措施

目前项目已经建成，施工期环境污染已经不存在。

## 3.2运行期主要污染源及治理措施

### 3.2.1废气

### 项目打磨、焊接工序设置3个固定工位，废气采用集气罩收集；砂轮打磨采取半封闭操作间，废气采用侧吸收集；这些废气共用1套布袋除尘器处理后，与经滤芯及1套布袋除尘器处理后的喷涂废气共用1根15m高排气筒（P1）排放；喷涂固化废气、磨床产品烘干（热源均为电加热）废气经“集气罩+活性炭吸附装置+光催化氧化装置”处理，处理后废气经1根15米高排气筒（P2）排放。

### 3.2.2废水

### 项目生产用水循环使用不外排；无其它产废水产生；职工生活废水，厂区设旱厕，定期清掏作农肥。

### 3.2.3噪声

### 本项目主要噪声为设备运行产生的噪声。项目优先选用低噪声设备，厂房隔声、减振基础等措施降噪。

### 3.2.4固体废物

### 本项目生活垃圾由环卫部门清运处理；生产过程中下脚料收集外售；焊接、打磨、喷涂过程中布袋除尘器收集的除尘灰收集后外售；滤芯收集的粉尘收集后回用于生产；活性炭吸附装置产生的废活性炭暂存危废间然后交有资质的单位处理、检验工序产生的不合格品收集后外售。

# 

# 4环评主要结论及环评批复要求

## 4.1建设项目环评报告表的主要结论与建议

### **4.1.1主要结论**

**1、建设项目概况**

**1、建设项目情况概述**

（1）项目概况项目名称：河北成利朋电器设备有限公司机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目

建设性质：新建

工程投资：总投资200万元，其中环保投资1.5万元，环保投资比例为0.75%

劳动定员：15人

工作时制：年工作300天，每天1班，每班8小时工作制

（2）项目选址

项目位于青县马厂镇杨官店一村。厂址坐标东经116°58'22.09"、北纬38°40'34.31"。项目北侧、东侧、西侧、南侧均为工厂。

（3）主要产品规模

项目年加工、喷涂机箱机柜5000套。

（4）建设内容

河北成利朋电器设备有限公司建设年加工、喷涂机箱机柜5000套项目。

根据国家发展和改革委员会2013年第21号令《产业结构调整指导目录（2019年本）》，项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许建设项目，符合国家产业政策。

根据《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015年版）》（冀政办发（2015）7号），项目不在其新增限制类和淘汰类产业目录内，符合河北省产业政策。

（5）项目衔接

给水：项目用水由当地供水管网供水。

排水：项目生产用水循环使用不外排；无其它产废水产生；职工生活废水，厂区设旱厕，定期清掏作农肥。

供电：用电由青县马厂镇电网供给。

供热：项目加热炉采用天然气，冬季采暖电取暖。

**2、环境质量现状**

根据《2018年河北省生态环境状况公报》沧州市环境空气SO2、NO2、PM10、PM2.5年均值分别为24µg/m3，43µg/m3，102µg/m3，59µg/m3，CO日均浓度95百分位数为1.8mg/m3，O38小时平均浓度90百分位数为200µg/m3。SO2、CO满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及2018年修改单（公告2018年第29号）中相关规定，PM10、PM2.5、NO2、O3不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及2018年修改单（公告2018年第29号）中相关规定。

根据《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ 663-2013），判定项目所在区域为环境空气质量不达标区域。

项目所在青县，实施《国家打赢蓝天保卫战三年行动计划》（国发〔2018〕22号）、《河北省打赢蓝天保卫战三年行动方案》（冀政发〔2018〕18号），持续改善区域环境空气质量。

所在区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准。

**3、可行性分析结论**

（1）项目选址可行性结论

项目位于青县马厂镇杨官店一村。根据企业地类证明，企业占地为建设用地。项目采取有效的污染治理措施，污染物均达标排放对周围环境的影响较小。项目周围无风景名胜区、文物保护单位、生态敏感区等。综上分析，拟建项目选址可行。

（2）营运期环保措施可行性分析

废气

项目固化、烘干工序排放的非甲烷总烃浓度为5.52mg/m3，非甲烷总烃去除效率浓度为79.0%满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1表面涂装业标准要求（非甲烷总烃浓度≤60mg/m3，非甲烷总烃去除效率≥70%）；打磨、焊接、喷涂工序颗粒物排放浓度为8.4mg/m3，颗粒物排放速率为0.0338kg/h，检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值要求（颗粒物浓度≤18mg/m3，颗粒物排放速率≤0.51kg/h）。

厂界无组织废气中颗粒物最高排放浓度为0.207mg/m3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织大气污染物排放监控浓度限值（颗粒物浓度≤1.0mg/m3）；非甲烷总烃最高排放浓度为1.16mg/m3，检测结果满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2其他企业排放浓度限值（非甲烷总烃浓度≤2.0mg/m3）要求；生产车间门口非甲烷总烃最高排放浓度为2.12mg/m3，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表3生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值要求（非甲烷总烃浓度≤4.0mg/m3），处理措施可行。

废水

项目生产用水循环使用不外排；无其它产废水产生；职工生活废水，厂区设旱厕，定期清掏作农肥。

噪声

项目噪声来源主要为设备运行产生的噪声。项目优先选用低噪声设备，同时加装减振装置；再经建筑隔声和距离衰减厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准。对周围环境影响较小，措施可行。

固废

项目生活垃圾由环卫部门清运处理；生产过程中下脚料收集外售；焊接、打磨、喷涂过程中布袋除尘器收集的除尘灰收集后外售；滤芯收集的粉尘收集后回用于生产；活性炭吸附装置产生的废活性炭暂存危废间然后交有资质的单位处理、检验工序产生的不合格品收集后外售。

综上，项目产生的固废均得到了妥善的处理，措施可行。

**4、总量控制**

项目全厂污染物总量控制指标为COD：0t/a、氨氮：0t/a、SO2：0t/a、NOX：0t/a。

**5、结论**

### 综上分析，符合区域规划，项目选址合理；项目建设符合国家产业政策；污染物治理措施有效，外排污染物均可达标排放，对周围环境的影响较小。从环保角度分析，拟建项目的建设可行。

### **4.1.2建议**

1、认真执行“三同时”制度，确保各项环保措施落到实处。

2、加强设备管理及日常维护工作，保证环保设施的稳定运行。

## 4.2审批部门审批意见

《河北成利朋电器设备有限公司机箱机柜制造和机箱设备电器组装项目环境影响报告表》2012年3月22日取得原青县环境保护局批复，批复文号为青环表[2012]23号，2020年4月企业完成了项目环境影响补充报告，并在沧州市生态环境局青县分局备案。企业于2020年4月27日办理了排污登记，登记编号为91130922592486904U001X。

## 4.3审批意见落实情况

审批意见落实情况详见下表4-1。

**表4-1环评审批意见落实情况**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **审批意见内容** | **落实情况** |
| 1 | 建设单位：河北成利朋电器设备有限公司 | 建设单位名称未变动 |
| 2 | 建设地点：河北省沧州市青县马厂镇杨官店一村 | 建设地点未变动 |
| 3 | 总投资200万元，其中环保投资1.5万元 | 落实 |
| 4 | 废气：项目固化、烘干工序排放的非甲烷总烃浓度为5.52mg/m3，非甲烷总烃去除效率浓度为79.0%满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1表面涂装业标准要求（非甲烷总烃浓度≤60mg/m3，非甲烷总烃去除效率≥70%）；打磨、焊接、喷涂工序颗粒物排放浓度为8.4mg/m3，颗粒物排放速率为0.0338kg/h，检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值要求（颗粒物浓度≤18mg/m3，颗粒物排放速率≤0.51kg/h）。  厂界无组织废气中颗粒物最高排放浓度为0.207mg/m3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织大气污染物排放监控浓度限值（颗粒物浓度≤1.0mg/m3）；非甲烷总烃最高排放浓度为1.16mg/m3，检测结果满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2其他企业排放浓度限值（非甲烷总烃浓度≤2.0mg/m3）要求；生产车间门口非甲烷总烃最高排放浓度为2.12mg/m3，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表3生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值要求（非甲烷总烃浓度≤4.0mg/m3），处理措施可行。 | 落实 |
| 5 | 废水:项目生产用水循环使用不外排；无其它产废水产生；职工生活废水，厂区设旱厕，定期清掏作农肥 | 落实 |
| 6 | 固废：按照“资源化、减量化、无害化”的固废处置原则，尽可能实现资源的综合利用。生产过程中产生的下脚料、氧化铁屑、不合格产品，收集后外售；生活垃圾收集到指定的垃圾箱内，由环卫部门统一处理。防治造成二次污染。 | 落实 |
| 7 | 落实好各项噪声污染防治措施，确保生产过程中的机械设备噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求。 | 落实 |

# 5验收评价标准

## 5.1污染物排放标准

### 5.1.1废气

### 废气执行标准见表5-1。

**表5-1废气执行标准**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **污染源** | **标准值** | **标准来源** |
| 打磨、焊接、喷涂 | 最高允许排放浓度18mg/m3  最高允许排放速率0.51kg/h  排气筒高度不低于15米 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中颗粒物（染料尘）排放监控浓度限值 |
| 固化、烘干 | 最高允许排放浓度：60mg/m3  最低去除效率：70% | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1中表面涂装业最高允许排放浓度及最低去除效率要求 |

### 5.1.2噪声

运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类准要求。标准值见表5-2。

**表5-2厂界噪声排放标准**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **环境要素** | **类别** | **时段** | **标准值** | **单位** |
| 厂界环境 | 2类 | 昼间 | 60 | dB(A) |
| 夜间 | 50 |

## 5.2总量控制指标

根据《“十二五”主要污染物总量控制规划编制指南》的通知（环办[2010]97号），“十二五”期间国家对COD、氨氮、氮氧化物、SO2四种主要污染物实施国家总量控制。结合本项目特点及排污特征，项目建成后，全厂污染物总量控制指标为COD：0t/a、氨氮：0t/a、SO2：0t/a、NOX：0t/a。

# 6质量保障措施和检测分析方法

河北沐阳环境科技有限公司于2020年5月21日至5月22日进行了竣工验收检测并出具检测报告。监测期间，监测期间该项目正常生产，满足环保验收检测技术要求。

## 6.1质量保障体系

（1）严格按照《环境监测技术规范》和有关环境检测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等，全程进行质量控制。

（2）参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

（3）废气采样前对仪器流量计进行校准，并检查气密性；采样和分析过程严格按照GB16297-1996和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。

（4）声级计测量前后均经标准声源校准且合格，测试时无雨雪，无雷电，风速小于5.0m/s。

（5）检测数据严格执行三级审核制度。

## 6.2检测分析方法

### 6.2.1检测点位、项目及频次

①废气排放检测

**表6-2废气检测点位、项目及频次**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检测点位** | **检测项目** | **检测频次及周期** |
| 1 | P1排气筒 | 颗粒物 | 3次/天，检测2天 |
| 2 | P2排气筒 | 非甲烷总烃 | 3次/天，检测2天 |

②噪声检测

**表6-3噪声检测点位、项目及频次**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **检测位置** | **检测内容** | **检测频次** |
| 厂界外1m | 厂界噪声 | 昼、夜间各1次，检测2天 |

### 6.2.2检测分析方法

**表6-4废气检测项目分析方法及所用仪器**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **检测项目** | **分析方法** | **检出限** | **分析仪器** |
| 低浓度  颗粒物 | 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017 | 1.0mg/m3 | PT-104/55S电子天平  （S029） |
| 非甲烷总烃 | 《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》HJ38-2017 | 0.07mg/m3（以碳计） | GC-6890A气象色谱仪（S047） |
| 颗粒物 | 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T16157-1996及修改单 | -- | PTX-FA210S电子天平  （S139） |

**表6-5 厂界噪声检测分析方法及所用仪器**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **检测项目** | **检测方法及方法来源** | **分析仪器/检出限** |
| 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》  GB 12348-2008 | AWA5688多功能声级计  （S117）  AWA6221B声校准器  （S116） |

### 6.2.3检测点位示意图

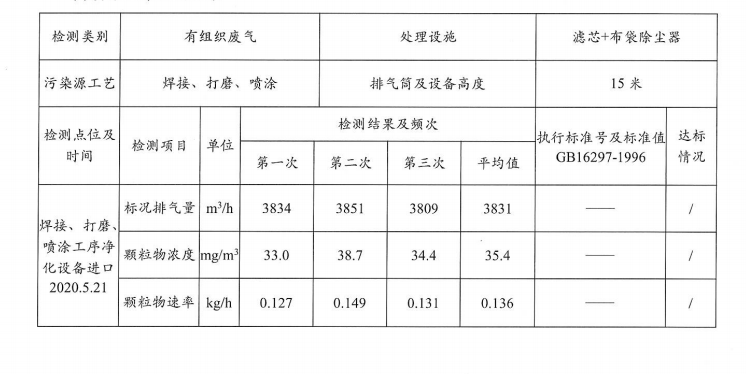
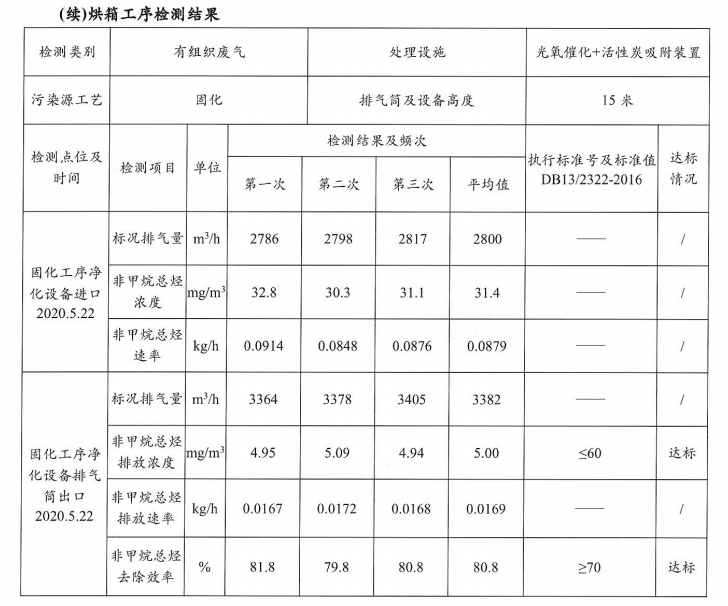
# 

# 7验收检测结果及分析

## 7.1检测结果

### 7.1.1废气检测结果

**表7-1有组织废气检测结果**



### **7.1.2噪声检测结果**

## **表7-2厂界噪声检测结果****单位：dB（A）**

## 7.2检测结果分析

### 7.2.1废气检测结果

项目固化、烘干工序排放的非甲烷总烃浓度为5.52mg/m3，非甲烷总烃去除效率浓度为79.0%满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1表面涂装业标准要求（非甲烷总烃浓度≤60mg/m3，非甲烷总烃去除效率≥70%）；打磨、焊接、喷涂工序颗粒物排放浓度为8.4mg/m3，颗粒物排放速率为0.0338kg/h，检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值要求（颗粒物浓度≤18mg/m3，颗粒物排放速率≤0.51kg/h）。

厂界无组织废气中颗粒物最高排放浓度为0.207mg/m3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织大气污染物排放监控浓度限值（颗粒物浓度≤1.0mg/m3）；非甲烷总烃最高排放浓度为1.16mg/m3，检测结果满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2其他企业排放浓度限值（非甲烷总烃浓度≤2.0mg/m3）要求；生产车间门口非甲烷总烃最高排放浓度为2.12mg/m3，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表3生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值要求（非甲烷总烃浓度≤4.0mg/m3）。

7.2.2噪声检测结果

项目厂界昼间、夜间噪声最大值分别为55dB(A)、45dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008)2类标准要求。

## 7.3总量控制要求

项目不涉及总量控制指标要求。

# 8环境管理检查

## 8.1环保管理机构

河北成利朋电器设备有限公司环境管理由公司专人负责监督，负责工程环境管理工作，定期进行巡检环境影响情况，及时处理环境问题，并进行有关环境保护法规宣传工作。

## 8.2施工期环境管理

本工程在施工过程中严格按设计文件施工，特别是按环保设计要求和环评文件提出的措施要求进行施工。切实落实工程环保实施方案，并且做到“三同时”。

## 8.3运行期环境管理

河北成利朋电器设备有限公司设立专门的环境管理部门，配备相应专业的管理人员，负责监督国家法规、条例的贯彻执行情况，制订和贯彻环保管理制度，监控本工程的主要污染，对各部门、操作岗位进行环境保护监督和考核。

## 8.4社会环境影响情况调查

经咨询当地环保主管部门，项目建设及试运行期间未发生扰民和公众投诉意见。

## 8.5环境管理情况分析

建设单位设置了相应的环境管理机构，并且正常履行了运行期的环境职责，运行初期的检测工作也已经完成，后续检测计划按周期正常进行。

# 

# 9结论和建议

## 9.1验收主要结论

检测期间，该企业生产正常，设施运行稳定，生产负荷达到90%以上，满足验收检测技术规范要求。

（1）废气

项目固化、烘干工序排放的非甲烷总烃浓度为5.52mg/m3，非甲烷总烃去除效率浓度为79.0%满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1表面涂装业标准要求（非甲烷总烃浓度≤60mg/m3，非甲烷总烃去除效率≥70%）；打磨、焊接、喷涂工序颗粒物排放浓度为8.4mg/m3，颗粒物排放速率为0.0338kg/h，检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值要求（颗粒物浓度≤18mg/m3，颗粒物排放速率≤0.51kg/h）。

厂界无组织废气中颗粒物最高排放浓度为0.207mg/m3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织大气污染物排放监控浓度限值（颗粒物浓度≤1.0mg/m3）；非甲烷总烃最高排放浓度为1.16mg/m3，检测结果满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2其他企业排放浓度限值（非甲烷总烃浓度≤2.0mg/m3）要求；生产车间门口非甲烷总烃最高排放浓度为2.12mg/m3，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表3生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值要求（非甲烷总烃浓度≤4.0mg/m3）。

（2）噪声

项目厂界昼间、夜间噪声最大值分别为55dB(A)、45dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008)2类标准要求。

1. 废水

### 项目生产用水循环使用不外排；无其它产废水产生；职工生活废水，厂区设旱厕，定期清掏作农肥。

（4）固体废弃物

### 项目生活垃圾由环卫部门清运处理；生产过程中下脚料收集外售；焊接、打磨、喷涂过程中布袋除尘器收集的除尘灰收集后外售；滤芯收集的粉尘收集后回用于生产；活性炭吸附装置产生的废活性炭暂存危废间然后交有资质的单位处理、检验工序产生的不合格品收集后外售。

### （6）结论

综上分析，项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求。

## 9.2建议

### 企业定期对设备设施进行维护、检修；定期对员工进行培训，提高员工安全环保意识。确保各项环保设施正常运行，确保污染物达标排放。应加强环保管理，加强巡检力度，发现问题及时处理。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

