

沧州东合塑业有限公司

塑料制品生产线技术改造项目竣工环境保护验收意见

2022 年 1 月 15 日，沧州东合塑业有限公司根据《沧州东合塑业有限公司塑料制品生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求，组织相关单位人员对本项目进行了验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于沧县风化店乡曹庄子村，厂址中心坐标北纬 38°16'25.400"，东经 117°01'55.610"。项目厂界南侧为空地，东侧为钣金喷漆厂，北侧隔风望路为德胜膨化制品有限公司，厂界西侧隔李寨线为沿街门市。不涉及新增占地，新增混料罐 3 个、180 型号造粒机组 1 套、80 型号磨粉机 2 台，共计设备 6 台（套）。项目建成后年产 1000 吨塑料制品。

（二）建设过程与环保审批及排污许可情况

《沧州东合塑业有限公司塑料制品生产线技术改造项目环境影响报告表》于 2021 年 9 月 3 日取得了沧县行政审批局对本项目的批复，批复文号：沧县行审（环）字【2021】076 号。企业已于 2021 年 11 月 26 日进行排污登记变更，登记编号为 91130921MA07Q5009H001W。

（三）投资情况

本项目总投资为 20 万元，其中环保投资 2 万元，占总投资的 10%。

（四）验收范围

本次仅对沧州东合塑业有限公司塑料制品生产线技术改造项目进行验收。

二、工程变动情况

项目环评文件中新增混料罐 3 个、180 型号造粒机组 1 套、80 型号磨粉机 2 台，共计设备 6 台。现场实际为新增 180 型号造粒机组 1 套、80 型号磨粉机 2 台。环评文件造粒工序产生废气采取集气罩收集后由喷淋塔+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 排气筒排放 P1，磨粉工序废气采取集气罩收集后由布袋除尘处理后通过 15m 排气筒排放 P2，现场实际为造粒工序产生废气采取集气罩收集后由喷淋塔+二级活性炭吸附装置处理后、磨粉工序废气采取集气罩收集后由布袋除尘处理后由 1 根 15m 排气筒排放 P1。其他建设内容与环评及批复基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

造粒工序产生废气采取集气罩收集后由喷淋塔+二级活性炭吸附装置处理后、磨粉工序废气采取集气罩收集后由布袋除尘处理后由 1 根 15m 排气筒排放 P1。

（二）废水

本项目无废水排放。

（三）噪声

— 张 王 邓

项目噪声主要为生产设备及风机等运行产生的噪声。采取基础减振、建筑隔声及距离衰减等降噪。

（四）固体废物

项目不合格产品和边角料回收利用，粉尘回收利用；活性炭吸附装置产生的废活性炭为危险废物，收集后在危废间暂存委托有资质的单位处理；职工生活垃圾收集后由环卫部门统一处理。

四、环境保护设施调试效果

河北如是环境检测服务有限公司于2021年12月16日至2021年12月17日对项目进行了竣工验收检测并出具检测报告，报告编号为：如环（委）字（2021）第11171（A）号。检测结果如下：

（一）废气

造粒工序排气筒出口中非甲烷总烃最大平均浓度为 $3.28\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯化氢最大平均浓度为 $1.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB15581-2016）中表4大气污染物特别排放限值要求；造粒工序排气筒出口中非甲烷总烃最低去除效率83%，不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1有机化工业排放标准要求；磨粉工序排气筒出口颗粒物最大平均浓度为 $2.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB15581-2016）中表4大气污染物特别排放限值要求。造粒工序排气筒出口废气中氯乙烯排放浓度满足《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB15581-2016）表4大气污染物特别排放浓度限值要求。

车间口非甲烷总烃排放浓度最大值为 $1.28\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表3生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值要求及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中特别排放限值。

厂界无组织非甲烷总烃排放浓度最大值为 $0.94\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2其他企业边界大气污染物浓度限值要求；厂界无组织氯化氢排放浓度最大值为 $0.12\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB15581-2016）中表5企业边界大气污染物排放限值；厂界无组织总悬浮颗粒物排放浓度最大值为 $0.375\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值。厂界无组织废气中氯乙烯最大检测浓度满足《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB15581-2016）表5企业边界大气污染物浓度限值要求。

（二）厂界噪声

厂界昼间噪声最大值为55dB（A），夜间噪声最大值为47dB（A），均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准限值，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准要求（昼间： $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ ，夜间： $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ ）。




五、验收结论

根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目基本满足环评及批复要求，可以通过竣工环境保护验收。

陈皓 王强 刘明

沧州东合塑业有限公司

塑料制品生产线技术改造项目竣工环境保护验收组人员信息

验收组	姓名	单位	职务/职称	电话	签字	备注
组长	孙志强	沧州东合塑业有限公司	总经理	13930787148		建设单位
成员	陈猛	河北欣众环保科技有限公司	高工	13931715600		专家
	邓福利	河北金牛化工股份有限公司	高工	13930798439		
	王雪彦	河北圣洁环境生物科技股份有限公司	高工	15031733960		
	白家豪	河北如是环境检测服务有限公司	经理	16603112361		检测单位
	陈光辉	河北尚锐环保科技有限公司	工程师	19933293959		环评单位